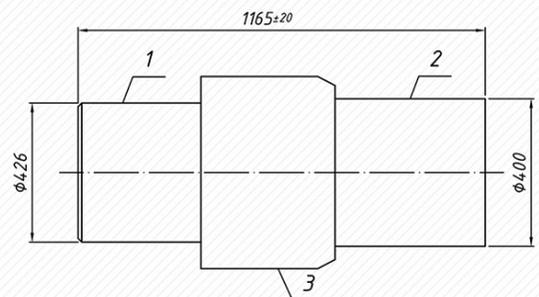
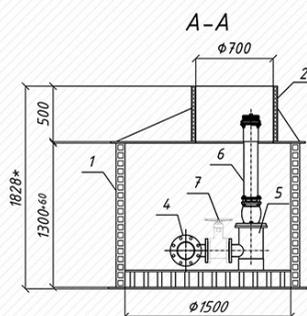
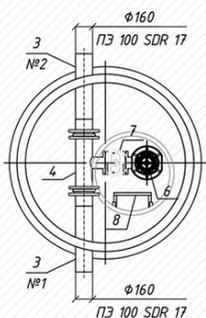




акваюг

производство инженерных систем

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ



СОДЕРЖАНИЕ

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ПОЖАРОТУШЕНИЯ	2
НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ВОДЫ	2
ВОДОПРОВОДНЫЕ КОЛОДЦЫ	5
РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ВОДЫ	7
ПОЖАРНЫЕ ПОДСТАВКИ ПОДГИДРАНТ СТАЛЬНЫЕ	10
ФЛАНЦЫ ПОДГИДРАНТ СТАЛЬНЫЕ	10
ФИТИНГИ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	17
СВАРНЫЕ (СЕГМЕНТНЫЕ) ПЭ ФИТИНГИ	23
НЕРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ «ПОЛИЭТИЛЕН-СТАЛЬ» (НСПС) ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ	29
ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ	33
ФИТИНГИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ СВАРНЫЕ (СЕГМЕНТНЫЕ) ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ	35
САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ И НАЖИМНЫЕ СТАЛЬНЫЕ	39
ЛОКАЛЬНЫЕ ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНЫХ СТОЧНЫХ ВОД ПОДЗЕМНОГО ИСПОЛНЕНИЯ	43
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КОЛОДЦЫ	45
РЕЗЕРВУАРЫ СТОЧНЫХ ВОД	47
ЖИРОУЛОВИТЕЛИ	49
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ	51
НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ СТОЧНЫХ ВОД	51



Производственное предприятие ООО «АкваЮг» более пяти лет на рынке представляет продукцию собственного производства. Компания, являясь ведущим российским производителем, выпускает широкий ассортимент деталей, комплектующих и оборудования по трем направлениям: системы водоснабжения, системы водоотведения и системы газоснабжения для промышленного строительства магистральных водопроводов и газопроводов, а также инженерных систем водоподготовки, водоочистки и водоотведения. Наша уникальность состоит в том, что мы развиваем одновременно три направления производственной деятельности, используя современное европейское оборудование и самые качественные материалы отечественных производителей, зарекомендовавших себя на рынке. Мы ежедневно совершенствуем технологию производства, используя самые современные инновационные разработки, и расширяем ассортиментный ряд с учетом потребностей и запросов каждого покупателя.

Используя накопленные знания и опыт, наши сотрудники профессионально подходят к каждому клиенту от поступления заказа до изготовления готовой продукции в срок, на всех стадиях, включая разработку, проектирование, консультирование и производство. Продукция «АкваЮг АУ» выпускается высококвалифицированными специалистами, которые контролируют качество на всех этапах производственного процесса. Это позволяет обеспечивать и гарантировать большой срок службы и надежность нашей продукции. Все выпускаемые изделия сертифицированы, в том числе имеют специальные сертификаты системы ГАЗСЕРТ и сертификаты промышленной безопасности, поэтому вот уже более пяти лет нам доверяют наши партнеры и клиенты по всей России.

Мы всегда рады новым идеям и новым партнерам, каждый клиент важен для нас!

С уважением и надеждой на долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество,

Команда «АкваЮг АУ».

Более подробную информацию вы можете найти по ссылке: www.akvaug.com



СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ПОЖАРОТУШЕНИЯ НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ВОДЫ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Насосные станции (НС) применяются в тех случаях, когда невозможно осуществить транспортирование жидкости в самотечном режиме. НС находят широкое применение в системах водоснабжения и пожаротушения.

Конструктивно НС в подземном исполнении представляет собой вертикальную полимерную емкость с особо прочным дном, рамой для крепления насосной установки и шкафа управления, перекрытием с откидной или съёмной крышкой, лестницей, системой технологических трубопроводов с установленной запорно-регулирующей арматурой, КИПиА, вентиляционным патрубком и другими комплектующими в зависимости от назначения насосной станции.

Конструктивно НС в блочно-модульном исполнении представляют собой утепленный блок-контейнер с окнами и дверьми, технологически укомплектованный установками повышения давления с блоком управления, системой технологических трубопроводов с установленной запорно-регулирующей арматурой, КИПиА, системой вентиляции, освещения, отопительными приборами. По дополнительным требованиям НС в блочно-модульном исполнении могут комплектоваться системой охранно-пожарной сигнализации.

ВИДЫ

Водопроводная насосная станция, насосная станция повышения давления (ВНС).

Насосная станция пожаротушения (ПНС).

Исполнение:

- в подземной полимерной емкости;
- в блочно-модульном наземном здании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Производительность, напор: по ТЗ Заказчика.

Тип перекачиваемой жидкости: питьевая вода, техническая вода.

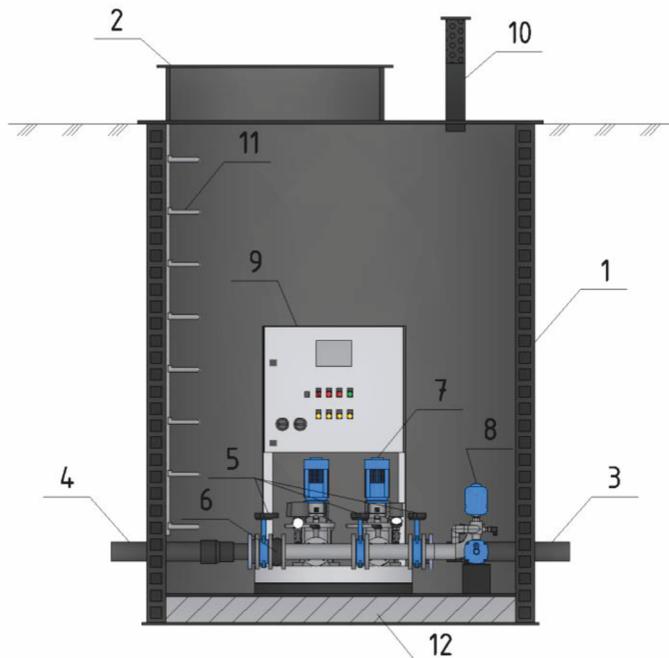
Климатическое исполнение: по требованию Заказчика.

Применяемые материалы:

- подводящие и отводящие патрубки: по ТЗ Заказчика;
- трубопроводная обвязка внутри НС: сталь AISI304, ПЭ100, другой материал по ТЗ Заказчика.
- подземное исполнение:
 - корпус НС: спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017, лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100, другой полимерный материал;
 - лестница: сталь 3/10/20 с антикоррозионной защитой, сталь AISI 304;
- наземное исполнение:
 - каркас блок-контейнера: стальная профильная труба;
 - ограждающие конструкции, кровля: сэндвич-панели, профилированный лист.



СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Поз.	Наименование
1	Корпус ВНС
2	Крышка
3	Подводящий (всасывающий) патрубок
4	Отводящий (напорный) патрубок
5	Дисковые поворотные затворы
6	Гибкая вставка
7,8	Насосные группы
9	Шкаф управления
10	Вентиляционный патрубок
11	Лестница
12	Камера бетонирования

Пример компоновки ВНС в подземном полимерном корпусе



ПРЕИМУЩЕСТВА

Персональный подход к каждому запросу с учетом индивидуальных требований и возможностей Заказчика.

Рациональный баланс между ценой и качеством.

Мы являемся партнерами, дилерами и просто добросовестными поставщиками мировых лидеров – производителей насосного оборудования.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Примеры условного обозначения насосных станций систем водоснабжения:

ВНС 9/25 из трубы СПИРОЛАЙН 2000/2220 SN4 H=2,5 м AU

ПНС 70/35 БМ AU

где ВНС, ПНС – аббревиатура насосной станции;

9/25, 70/35 – производительность НС, м³/ч (л/с)/напор, м;

СПИРОЛАЙН 2000/2220 SN4 – материал корпуса (труба СПИРОЛАЙН) внутренний/наружный диаметр (2000/2220), кольцевая жесткость (SN4); высота корпуса (H=2,5);

БМ – блочно-модульное исполнение.

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МГ11.Н00741

Срок действия с 19.12.2017

№ 0212252

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11МГ11. ООО «Идеал Тест». Юридический адрес: 127238, город Москва, Локомотивный проезд, дом № 21, корпус 5, помещение I, комната 32. Телефон: +7(499) 755-53-41

ПРОДУКЦИЯ Изделия из полимерных материалов: колодцы, камеры, ёмкости, локальные очистные сооружения (ЛОС), канализационные насосные станции (КНС), резервуары, понтоны, распределительные коллекторы, торговая марка «АкваЮг».

ТУ 22.29.29-003-27156322-2017

Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 22.29.29-003-27156322-2017, ГОСТ 32972-2014

код ОК

22.29.29.190

код ТН ВЭД

3925 10 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АкваЮг», Адрес: 346720, Ростовская область, г. Аксай, ул. Западная, д. 5 «Г», Телефон: 8 (863) 280-06-33/207-04-44, Факс: 8 (863) 280-06-33. ОГРН: 1156181000876, ИНН 6102062751, КПП 610201001.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «АкваЮг», Адрес: 346720, Ростовская область, г. Аксай, ул. Западная, д. 5 «Г», Телефон: 8 (863) 280-06-33/207-04-44, Факс: 8 (863) 280-06-33. ОГРН: 1156181000876, ИНН 6102062751, КПП 610201001.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 3621/01/12-2017 от 18.12.2017 года, выдан ИЛ "ПТО" аттестат № ESTD.L.004 от 03.02.2017 года, адрес: МО, г. Видное, Каширское шоссе, владение 9, строение 2

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

А.А. Черепанова
подпись

А.А. Черепанова

инициалы, фамилия

Эксперт

К.Н. Щетинин
подпись

К.Н. Щетинин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ВОДОПРОВОДНЫЕ КОЛОДЦЫ



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полимерные колодцы для систем водоснабжения предусматриваются в следующих случаях:

- вводах в здания;
- в местах установки запорно-регулирующей (затвора, задвижки, затворы, вентили и пр.), предохранительной (воздушные вентузы, обратные и предохранительные клапаны и пр.), водоразборной (пожарные гидранты, водопроводные колонки) арматуры;
- в местах установки КИПиА (расходомеры, счетчики, измерители давления и пр.).

Также полимерный сварной колодец может применяться в качестве кессона для скважины.

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Полимерные сварные водопроводные колодцы в сборе состоят из следующих элементов:

- «сухой» шахты;
- горловины обслуживания;
- прямого днища;
- перекрытия между шахтой и горловиной;
- люка/герметичной крышки;
- системы технологических трубопроводов с установленной запорно-регулирующей/предохранительной/водоразборной арматурой, КИПиА. Также по желанию Заказчика возможно предусмотреть гильзы для прохода технологических трубопроводов (обвязка внутри колодца выполняется силами Заказчика);
- лестницы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемые материалы:

- Шахта:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.
- Горловина:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - труба КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018.
- Технологические трубопроводы/гильзы: трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001, трубы стальные, трубы ПП.
- Лестница: сталь 3/10/20 с антикоррозионной защитой, сталь AISI 304.

Днище, перекрытие между шахтой и горловиной: лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления водопроводных колодцев по эскизам Заказчика.

Высокая химическая и коррозионная стойкость материала корпуса.

Герметичность каждого колодца проверяется ОТК методом опрессовки.

Сейсмическая устойчивость корпуса до 9 баллов.

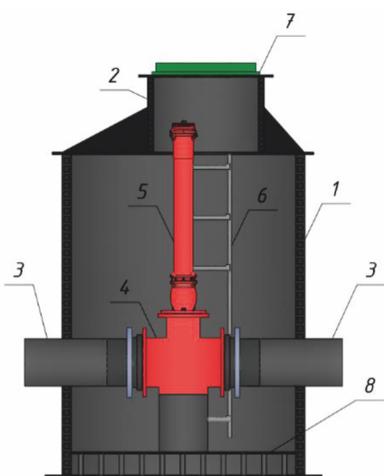
Срок эксплуатации – более 50 лет.

Максимальный диаметр шахты: 2800 мм (для корпуса из трубы СПИРОЛАЙН); 3500 мм (для корпуса из ПЭ листа).

Кольцевая жесткость:

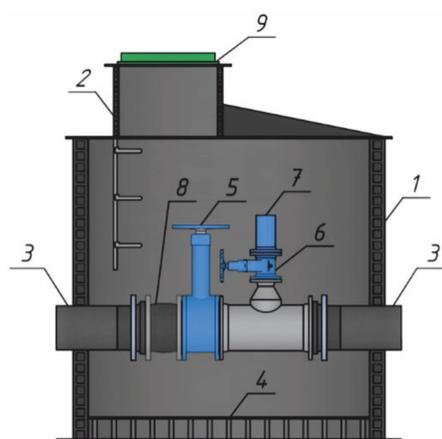
- стандартное исполнение: SN2, SN4;
- спецзаказ: Sn8.

Полимерные колодцы производятся по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.29.29-003-27156322-2017.



1 – шахта колодца; 2 – горловина колодца;
3 – подводящие патрубки; 4 – пожарная подставка под гидрант; 5 – пожарный гидрант; 6 – лестница;
7 – люк; 8 – прямое усиленное дно

Водопроводный колодец с пожарным гидрантом



1 – шахта колодца; 2 – горловина колодца;
3 – подводящие патрубки; 4 – прямое усиленное дно;
5, 6 – задвижки; 7 – воздушный вантуз;
8 – гибкая вставка; 9 – люк

Водопроводный колодец с запорной арматурой

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения колодца с шахтой внутренним диаметром 1500 мм (наружным диаметром 1660 мм) из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1660 SN4 высотой 1,5 м:

Колодец из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1600 SN4 H=1,5 м АУ

Пример условного обозначения колодца с шахтой диаметром 2500 мм из ПЭ листа, общей высотой 3 м:

Колодец D2500 мм H=3 м АУ

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ВОДЫ



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварные полимерные резервуары в системах водоснабжения применяют для сбора, аккумулирования и отвода:

- хозяйственно-питьевой воды (резервуары чистой воды РЧВ);
- технической воды;
- запаса воды на пожарные нужды.

Область применения:

- водопроводные очистные сооружения;
- частные домовладения;
- промышленный сектор.

Полимерные резервуары производятся по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.29.29-003-27156322-2017.

ВИДЫ

По исполнению:

- горизонтальные резервуары;
- вертикальные резервуары.

По расположению относительно уровня земли:

- подземные резервуары;
- резервуары в обваловке;
- наземные резервуары (для установки в помещении, для установки на улице с теплоизоляцией и защитой от УФ).

По назначению:

- для хранения питьевой воды (в конструкции предусмотрен фильтр поглотитель для очистки воздуха);
- для хранения технической воды;
- для хранения противопожарного запаса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемые материалы:

- Корпус:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.
- Горловина обслуживания:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - труба КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018.
- Технологические трубопроводы: трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001 или др.
- Лестница: сталь AISI 304, сталь 3/10/20 + АКЗ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления водопроводных колодцев по эскизам Заказчика.

Высокая химическая и коррозионная стойкость материала корпуса.

Герметичность каждого колодца проверяется ОТК методом опрессовки.

Сейсмическая устойчивость корпуса до 9 баллов.

Срок эксплуатации – более 50 лет.

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

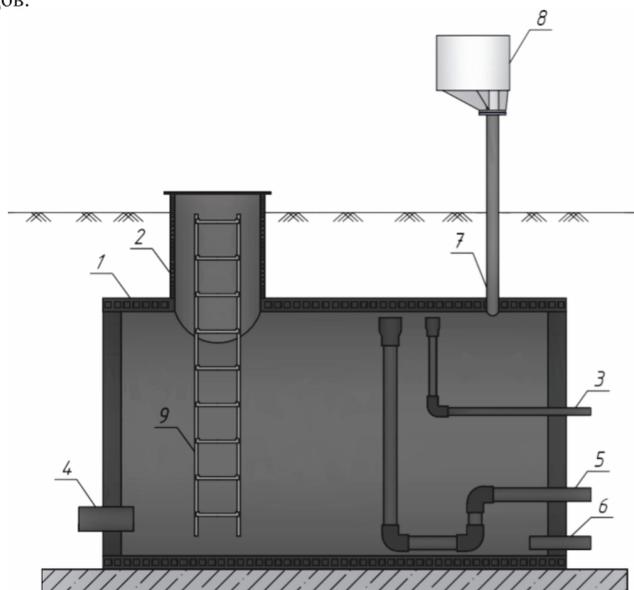
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики резервуаров для хранения воды с корпусом из трубы СПИРОЛАЙН

Объем резервуара, м ³	Значение, мм							
	Диаметр внутренний	Диаметр наружный		Длина корпуса	Диаметр внутренний	Диаметр наружный		Длина корпуса
		SN2	SN4			SN2	SN4	
10	1500	1624	1660	6000	2000	2174	2220	3600
15	1500	1624	1660	8900	2000	2174	2220	5200
20	1500	1624	1660	11700	2000	2174	2220	6800
25	2000	2174	2220	8400	2200	2374	2440	7000
30	2000	2174	2220	10000	2200	2374	2440	8300
35	2000	2174	2220	11600	2200	2374	2440	9700
40	2200	2374	2440	11000	2800	3060	3100	6900
45	2200	2374	2440	12300	2800	3060	3100	7750
50	2200	2374	2440	13600	2800	3060	3100	8600
55	2800	3060	3100	9450	-	-	-	-
60	2800	3060	3100	10300	-	-	-	-
65	2800	3060	3100	11150	-	-	-	-
70	2800	3060	3100	12000	-	-	-	-
75	2800	3060	3100	12850	-	-	-	-

*Возможно изготовление резервуаров с другими линейными размерами.

**Для получения объема более 75 м³ необходимо соединить несколько резервуаров между собой по принципу сообщающихся сосудов.



Резервуар чистой воды

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Поз.	Наименование
1	Корпус резервуара
2	Горловина обслуживания
3	Подающий трубопровод
4	Отводящий патрубок
5	Переливной трубопровод
6	Трубопровод опорожнения
7	Вентиляционный патрубок
8	Фильтр-поглотитель
9	Лестница AISI304 (по требованию)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения горизонтального резервуара объемом 10 м³ с корпусом внутренним диаметром 1500 мм (наружным диаметром 1660 мм) из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1660 SN4, длиной 6 м:

Резервуар 10 м³ из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1600 SN4 L=6 м AU

Пример условного обозначения вертикального резервуара объемом 12 м³ с корпусом диаметром 2500 мм из ПЭ листа, высотой 2,5 м:

Резервуар 12 м³ D2500 мм H=2,5 м AU

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ61.Н02110

Срок действия с 06.03.2020

№ 0429705

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НВ61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Подставки пожарные под гидрант стальные марки «АкваЮг» (АУ).
 Серийный выпуск.

код ОК
 034-2014 (КПЕС 2008)
 28.99.39.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
 ТУ 28.99.39-012-27156322-2020 «ПОДСТАВКИ ПОЖАРНЫЕ ПОД ГИДРАНТ
 СТАЛЬНЫЕ марки «АкваЮг» (АУ)»

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «АкваЮг». ОГРН: 1156181000876, ИНН: 6102062751, КПП: 610201001. Адрес: 346720, РОССИЯ, Ростовская обл, Аксайский р-н, Аксай г, Западная ул, дом № 5-г, офис 13, телефон: +7 (863) 280-06-33.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «АкваЮг». ОГРН: 1156181000876, ИНН: 6102062751, КПП: 610201001. Адрес: 346720, РОССИЯ, Ростовская обл, Аксайский р-н, Аксай г, Западная ул, дом № 5-г, офис 13, телефон: +7 (863) 280-06-33.

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 0585-03/2020 от 06.03.2020 года, выданного Испытательной лабораторией «ОПТИМА» (ИЛ «ОПТИМА»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС.RU.302.ИЛ01 от 10.06.2019

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

[Signature]
 подпись

П.Г. Рухлядев
 инициалы, фамилия

Эксперт

[Signature]
 подпись

В.П Широков
 инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ПОЖАРНЫЕ ПОДСТАВКИ ПОД ГИДРАНТ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЫ ПОД ГИДРАНТ СТАЛЬНЫЕ



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пожарная подставка представляет собой фасонный элемент, используемый в качестве основания для пожарных гидрантов по ГОСТ Р 53961-2010 (или аналогов) и подключения их к единой водопроводной системе объекта.

Соединение осуществляется болтами и является разборным, т.е. в случае выхода из строя гидранта или появления течи в подставке, некондиционный элемент можно быстро заменить.

ВИДЫ

Пожарная подставка сварная ППС-200:

- с приварным дном;
- без приварного дна.

Пожарная подставка односторонняя фланцевая ППОФ.

Пожарная подставка двусторонняя фланцевая ППДФ (ППФ).

Пожарная подставка-тройник фланцевая ППТФ.

Пожарная подставка-крест фланцевая ППКФ.

Фланец стальной под пожарный гидрант.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 1,0 (стандартное исполнение)/1,6 МПа.

Применяемые материалы:

- обечайка, ствол, отростки: труба стальная по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80 или другому документу;
- днище/заглушка: лист стальной ГОСТ 19903-2015 или другому документу, заглушка ГОСТ 17379-2001;
- фланцы: фланец стальной плоский приварной $D_n-10(16)-01-1B$ ГОСТ 33259, фланец под пожарный гидрант D_n200 (собственное производство).

Пожарные подставки и фланцы стальные под гидрант производятся по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 28.99.39-012-27156322-2020.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения изделия, представляющего собой пожарную подставку-тройник со стволом условным диаметром D_n250 и отростком D_n150 :

Пожарная подставка ППТФ 250×150 АУ

Пример условного обозначения изделия, представляющего собой пожарную подставку двустороннюю фланцевую с условным диаметром подсоединяемого трубопровода D_n150 :

Пожарная подставка ППФ 150 АУ

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчику:

- возможность изготовления стальных пожарных подставок с другими линейными размерами;
- возможность изготовления стальных пожарных подставок другого рабочего давления;
- возможность изготовления стальных пожарных подставок нестандартного исполнения, по эскизу Заказчика.

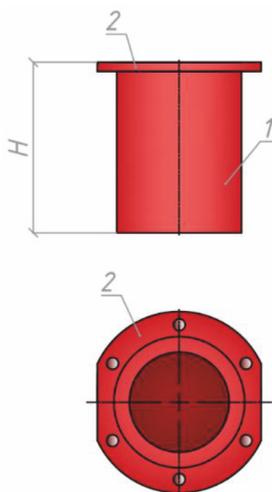
Для контроля качества производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям на герметичность.

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

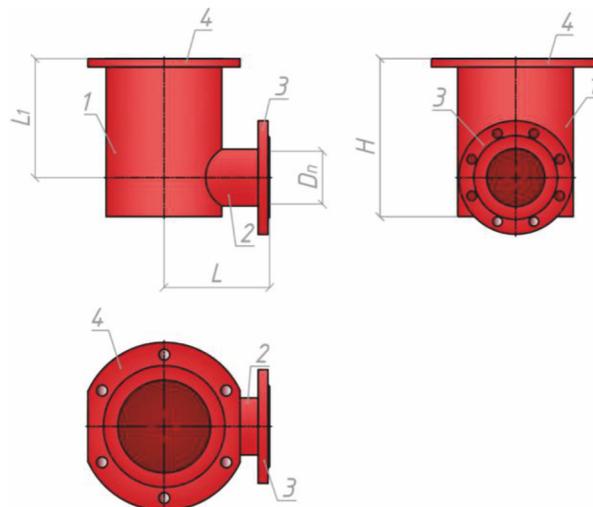
Пример условного обозначения фланца стального под пожарный гидрант:

Фланец под ПГАУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

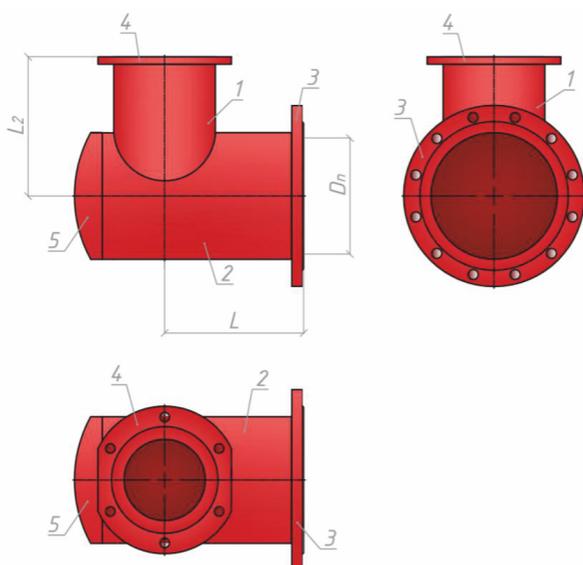


1 – труба стальная условным диаметром $D_n=200$;
 2 – фланец под пожарный гидрант



1 – труба стальная условным диаметром $D_n=200$;
 2 – труба стальная ГОСТ 10704/10705; 3 – фланец
 стальной плоский приварной $D_n-10(16)-01-1B$ ГОСТ 33259;
 4 – фланец под пожарный гидрант

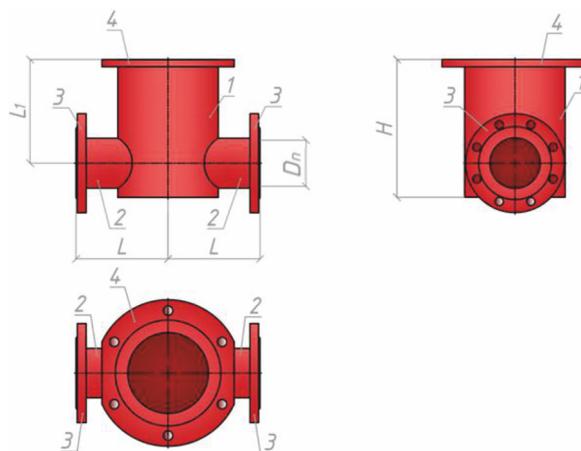
Общий вид пожарной подставки ППС-200



1 – труба стальная условным диаметром $D_n=200$;
 2 – труба стальная условным диаметром D_n ГОСТ
 10704/10705;
 3 – фланец стальной плоский приварной $D_n-10(16)-$
 $01-1B$ ГОСТ 33259; 4 – фланец под пожарный
 гидрант;
 5 – заглушка стальная эллиптическая ГОСТ 17379

**Общий вид пожарной подставки ППОФ для
 подключаемого трубопровода условным
 диаметром более $D_n=200$**

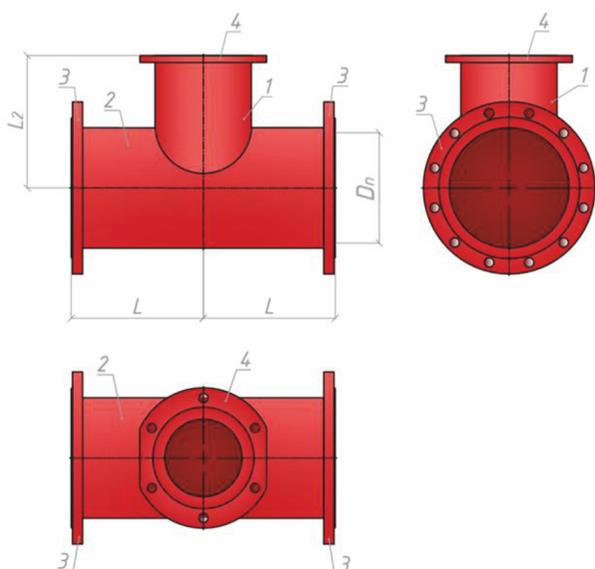
Общий вид пожарной подставки ППОФ для подключаемого трубопровода условным диаметром не более $D_n=200$



1 – труба стальная $D_n=200$;
 2 – ствол условным диаметром D_n из стальной трубы
 ГОСТ 10704/10705;
 3 – фланец стальной плоский приварной $D_n-10(16)-01-1B$
 ГОСТ 33259;
 4 – фланец под пожарный гидрант

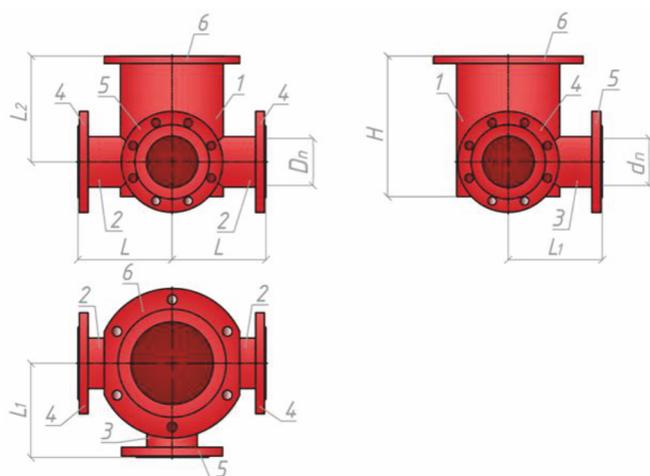
**Общий вид пожарной подставки ППФ с условным
 диаметром ствола не более $D_n=200$**

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ



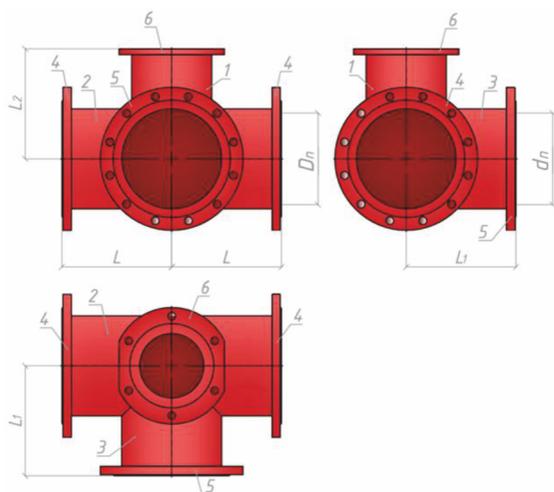
1 – труба стальная условным диаметром D_n 200; 2 – ствол условным диаметром D_n из стальной трубы ГОСТ 10704/10705; 3 – фланец стальной плоский приварной D_n -10(16)-01-1В ГОСТ 33259; 4 – фланец под пожарный гидрант

Общий вид пожарной подставки ППФ с условным диаметром ствола более D_n 200



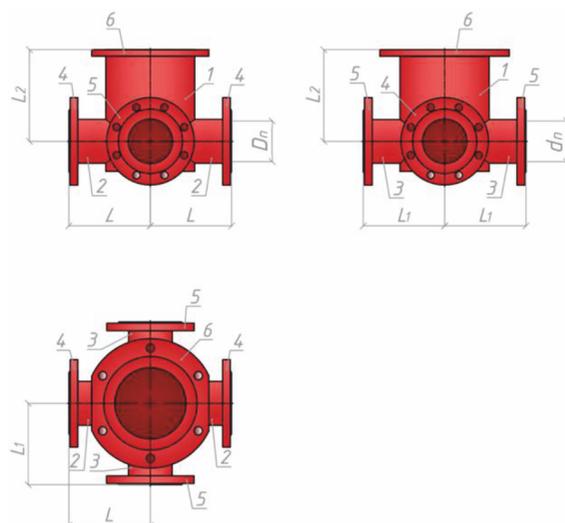
1 – труба стальная условным диаметром D_n 200; 2 – ствол условным диаметром D_n из стальной трубы ГОСТ 10704/10705; 3 – отросток условным диаметром d_n из стальной трубы ГОСТ 10704/10705; 4 – фланец стальной плоский приварной D_n -10(16)-01-1В ГОСТ 33259; 5 – фланец стальной плоский приварной d_n -10(16)-01-1В ГОСТ 33259; 6 – фланец под пожарный гидрант

Общий вид пожарной подставки ППТФ с условным диаметром ствола не более D_n 200



1 – труба стальная условным диаметром D_n 200; 2 – ствол условным диаметром D_n из стальной трубы ГОСТ 10704/10705; 3 – отросток условным диаметром d_n из стальной трубы ГОСТ 10704/10705; 4 – фланец стальной плоский приварной D_n -10(16)-01-1В ГОСТ 33259; 5 – фланец стальной плоский приварной d_n -10(16)-01-1В ГОСТ 33259; 6 – фланец под пожарный гидрант

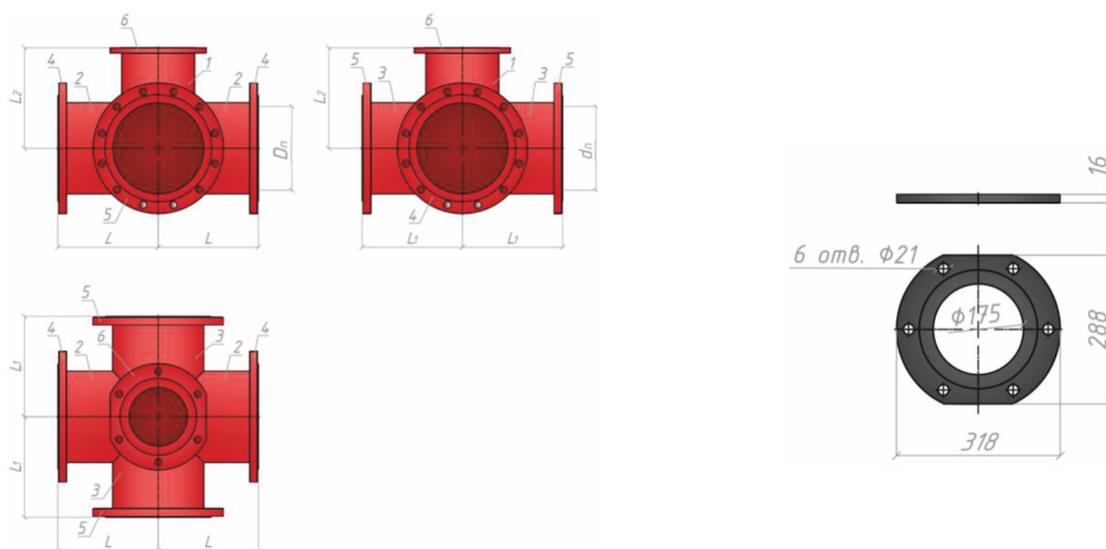
Общий вид пожарной подставки ППТФ с условным диаметром ствола более D_n 200



1 – труба стальная D_n 200; 2 – ствол условным диаметром D_n из стальной трубы ГОСТ 10704/10705; 3 – отросток условным диаметром d_n из стальной трубы ГОСТ 10704/10705; 4 – фланец стальной плоский приварной D_n -10(16)-01-1В ГОСТ 33259; 5 – фланец стальной плоский приварной d_n -10(16)-01-1В ГОСТ 33259; 6 – фланец под пожарный гидрант

Общий вид пожарной подставки ППКФ с условным диаметром ствола не более D_n 200

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ



1 – труба стальная $D_n 200$; 2 – ствол условным диаметром D_n из стальной трубы ГОСТ 10704/10705; 3 – отрезок условным диаметром d_n из стальной трубы ГОСТ 10704/10705; 4 – фланец стальной плоский приварной $D_n-10(16)-01-1B$ ГОСТ 33259; 5 – фланец стальной плоский приварной $d_n-10(16)-01-1B$ ГОСТ 33259; 6 – фланец под пожарный гидрант

Общий вид фланца стального под пожарный гидрант стандартного исполнения (P₁₀)

Общий вид пожарной подставки ППКФ с условным диаметром ствола более $D_n 200$

Технические характеристики стальных пожарных подставок АУ

Наименование пожарной подставки стальной АУ	Значение, мм							Вес, кг
	D_n	d_n	L	L_1	L_2	L_3	H	
Пожарная подставка сварная ППС-200								
ППС-200 с приварным дном	-	-	-	-	-	-	350	19,11
ППС-200 без дна	-	-	-	-	-	-	350	17,56
Пожарная подставка односторонняя фланцевая ППОФ								
ППОФ-50	50	-	200	-	225	-	275	19,38
ППОФ-65	65	-	200	-	225	-	285	20,68
ППОФ-80	80	-	200	-	225	-	290	22,19
ППОФ-100	100	-	200	-	225	-	300	22,78
ППОФ-125	125	-	250	-	250	-	335	26,88
ППОФ-150	150	-	250	-	250	-	350	29,42
ППОФ-200	200	-	300	-	275	-	405	37,57
ППОФ-250	250	-	300	-	300	300	435	49,32
ППОФ-300	300	-	300	-	325	300	490	63,91
ППОФ-350	350	-	350	-	350	350	540	86,35
ППОФ-400	400	-	400	-	400	400	615	107,70
Пожарная подставка двусторонняя фланцевая ППДФ (ППФ)								
ППФ-50 ППДФ-50	50	-	200	-	225	-	275	22,02
ППФ-65 ППДФ-65	65	-	200	-	225	-	285	24,30
ППФ-80 ППДФ-80	80	-	200	-	225	-	290	27,15
ППФ-100 ППДФ-100	100	-	200	-	225	-	300	28,02

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Наименование пожарной подставки стальной АУ	Значение, мм							Вес, кг
	D _n	d _n	L	L ₁	L ₂	L ₃	H	
ППФ-125 ППДФ-125	125	-	250	-	250	-	335	35,12
ППФ-150 ППДФ-150	150	-	250	-	250	-	350	39,72
ППФ-200 ППДФ-200	200	-	300	-	275	-	405	52,10
ППФ-250 ППДФ-250	250	-	300	-	300	-	435	57,44
ППФ-300 ППДФ-300	300	-	300	-	325	-	490	69,65
ППФ-350 ППДФ-350	350	-	350	-	350	-	540	92,40
ППФ-400 ППДФ-400	400	-	400	-	400	-	615	118,05
Пожарная подставка-тройник фланцевая ППТФ								
Пожарная подставка-крест фланцевая ППКФ								
ППТФ 50×50 ППКФ 50×50	50	50	200	200	225	-	275	24,66 27,29
ППТФ 65×50 ППКФ 65×50	65	50	200	200	225	-	285	26,93 29,57
ППТФ 80×50 ППКФ 80×50	80	50	200	200	225	-	290	29,79 32,42
ППТФ 100×50 ППКФ 100×50	100	50	200	200	225	-	300	30,66 33,29
ППТФ 125×50 ППКФ 125×50	125	50	250	200	250	-	335	37,76 40,39
ППТФ 150×50 ППКФ 150×50	150	50	250	200	250	-	350	42,36 45,00
ППТФ 200×50 ППКФ 200×50	200	50	300	225	275	-	405	52,11 54,79
ППТФ 250×50 ППКФ 250×50	250	50	300	250	300	-	435	59,78 62,45
ППТФ 300×50 ППКФ 300×50	300	50	300	275	325	-	490	72,00 74,66
ППТФ 350×50 ППКФ 350×50	350	50	350	300	350	-	540	94,75 97,41
ППТФ 400×50 ППКФ 400×50	400	50	400	325	400	-	615	120,40 123,06
ППТФ 65×65 ППКФ 65×65	65	65	200	200	225	-	285	27,91 31,53
ППТФ 80×65 ППКФ 80×65	80	65	200	200	225	-	290	30,77 34,39
ППТФ 100×65 ППКФ 100×65	100	65	200	200	225	-	300	31,64 35,26
ППТФ 125×65 ППКФ 125×65	125	65	250	200	250	-	335	38,74 42,36
ППТФ 150×65 ППКФ 150×65	150	65	250	200	250	-	350	43,34 46,96
ППТФ 200×65 ППКФ 200×65	200	65	300	225	275	-	405	53,11 56,79
ППТФ 250×65 ППКФ 250×65	250	65	300	250	300	-	435	60,74 64,36
ППТФ 300×65 ППКФ 300×65	300	65	300	275	325	-	490	72,96 76,57
ППТФ 350×65 ППКФ 350×65	350	65	350	300	350	-	540	95,71 99,32
ППТФ 400×65 ППКФ 400×65	400	65	400	325	400	-	615	121,35 124,97
ППТФ 80×80 ППКФ 80×80	80	80	200	200	225	-	290	32,12 37,08

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Наименование пожарной подставки стальной АУ	Значение, мм							Вес, кг
	D _n	d _n	L	L ₁	L ₂	L ₃	H	
ППТФ 100×80 ППКФ 100×80	100	80	200	200	225	-	300	32,99 37,95
ППТФ 125×80 ППКФ 125×80	125	80	250	200	250	-	335	40,09 45,05
ППТФ 150×80 ППКФ 150×80	150	80	250	200	250	-	350	44,69 49,66
ППТФ 200×80 ППКФ 200×80	200	80	300	225	275	-	405	53,80 58,80
ППТФ 250×80 ППКФ 250×80	250	80	300	250	300	-	435	62,09 67,05
ППТФ 300×80 ППКФ 300×80	300	80	300	275	325	-	490	74,26 79,19
ППТФ 350×80 ППКФ 350×80	350	80	350	300	350	-	540	97,01 101,94
ППТФ 400×80 ППКФ 400×80	400	80	400	325	400	-	615	122,66 127,58
ППТФ 100×100 ППКФ 100×100	100	100	200	200	225	-	300	33,27 38,51
ППТФ 125×100 ППКФ 125×100	125	100	250	200	250	-	335	40,36 45,61
ППТФ 150×100 ППКФ 150×100	150	100	250	200	250	-	350	44,97 50,21
ППТФ 200×100 ППКФ 200×100	200	100	300	225	275	-	405	54,03 59,27
ППТФ 250×100 ППКФ 250×100	250	100	300	250	300	-	435	62,31 67,50
ППТФ 300×100 ППКФ 300×100	300	100	300	275	325	-	490	74,53 79,72
ППТФ 350×100 ППКФ 350×100	350	100	350	300	350	-	540	97,23 102,37
ППТФ 400×100 ППКФ 400×100	400	100	400	325	400	-	615	122,87 128,01
ППТФ 125×125 ППКФ 125×125	125	125	250	250	250	-	335	43,36 51,60
ППТФ 150×125 ППКФ 150×125	150	125	250	250	250	-	350	47,97 56,21
ППТФ 200×125 ППКФ 200×125	200	125	300	250	275	-	405	56,71 64,64
ППТФ 250×125 ППКФ 250×125	250	125	300	250	300	-	435	64,50 71,87
ППТФ 300×125 ППКФ 300×125	300	125	300	275	325	-	490	76,63 82,03
ППТФ 350×125 ППКФ 350×125	350	125	350	300	350	-	540	99,38 104,78
ППТФ 400×125 ППКФ 400×125	400	125	400	325	400	-	615	125,03 130,43
ППТФ 150×150 ППКФ 150×150	150	150	250	250	250	-	350	50,03 60,34
ППТФ 200×150 ППКФ 200×150	200	150	300	225	275	-	405	58,15 67,51
ППТФ 250×150 ППКФ 250×150	250	150	300	250	300	-	435	66,29 75,47
ППТФ 300×150 ППКФ 300×150	300	150	300	275	325	-	490	78,51 87,68
ППТФ 350×150 ППКФ 350×150	350	150	350	300	350	-	540	101,07 110,05
ППТФ 400×150 ППКФ 400×150	400	150	400	325	400	-	615	126,72 135,70
ППТФ 200×200 ППКФ 200×200	200	200	300	300	275	-	405	65,51 82,22

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Наименование пожарной подставки стальной АУ	Значение, мм							Вес, кг
	D _n	d _n	L	L ₁	L ₂	L ₃	H	
ППТФ 250×200 ППКФ 250×200	250	200	300	275	300	-	435	71,16 85,20
ППТФ 300×200 ППКФ 300×200	300	200	300	300	325	-	490	82,91 96,47
ППТФ 350×200 ППКФ 350×200	350	200	350	300	350	-	540	107,55 117,33
ППТФ 400×200 ППКФ 400×200	400	200	400	325	400	-	615	130,20 142,66
ППТФ 250×250 ППКФ 250×250	250	250	300	300	300	-	435	78,64 100,15
ППТФ 300×250 ППКФ 300×250	300	250	300	300	325	-	490	88,29 107,23
ППТФ 350×250 ППКФ 350×250	350	250	350	300	350	-	540	109,26 126,43
ППТФ 400×250 ППКФ 400×250	400	250	400	325	400	-	615	134,51 151,28
ППТФ 300×300 ППКФ 300×300	300	300	300	300	325	-	490	97,34 125,33
ППТФ 350×300 ППКФ 350×300	350	300	350	300	350	-	540	116,24 140,40
ППТФ 400×300 ППКФ 400×300	400	300	400	325	400	-	615	140,79 163,85
ППТФ 350×350 ППКФ 350×350	350	350	350	350	350	-	540	131,66 171,24
ППТФ 400×350 ППКФ 400×350	400	350	400	400	400	-	615	155,85 193,96
ППТФ 400×400 ППКФ 400×400	400	400	400	400	400	-	615	169,63 221,53

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ФИТИНГИ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ



ПРЕИМУЩЕСТВА

Герметичность, простота конструкции, легкость производства и монтажных работ.

Индивидуальный подход к Заказчикам:

- возможность изготовления стальных фланцевых деталей трубопроводов с другими линейными размерами;

- возможность изготовления стальных фланцевых деталей трубопроводов другого рабочего давления;

- возможность изготовления стальных фланцевых деталей трубопроводов нестандартного исполнения, по эскизу Заказчика.

Для контроля качества стальные фланцевые детали трубопроводов производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям на герметичность.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фланцевый стальной фитинг представляет собой фасонный элемент, используемый для создания высокопрочного и герметичного стыка узла на участке трубопровода.

Соединение является разборным, т.е. после снятия можно проводить все нужные ремонтные работы и повторно применять участок магистрали.

ВИДЫ

Тройник фланцевый стальной ТФ.

Крест фланцевый стальной КФ.

Переход фланцевый стальной ХФ.

Отвод фланцевый стальной/колесо фланцевое стальное УФ.

Патрубок стальной фланец - гладкий конец ПФГ.

Патрубок стальной фланец-фланец ПФФ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 1,0 (стандартное исполнение)/1,6 МПа/2,5 Мпа.

Применяемые материалы:

- труба стальная по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80 или другому документу;
- фланец стальной плоский приварной $D_n-10(16, 25)-01-1B$ ГОСТ 33259;
- переход стальной ГОСТ 17378-2001;
- отвод стальной ГОСТ 17375-2001.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения изделия, представляющего собой фланцевый стальной сварной тройник и крест со стволом условным диаметром D_n250 и отростком D_n150 :

Тройник фланцевый ТФ 250×150 АУ

Крест фланцевый КФ 250×150 АУ

Пример условного обозначения изделия, представляющего собой фланцевый стальной сварной переход $D_n200 \times d_n100$:

Переход фланцевый ХФ 200×100 АУ

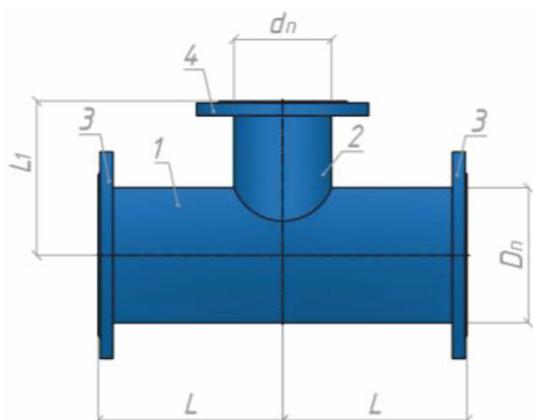
Пример условного обозначения изделия, представляющего собой фланцевый стальной фитинг условным диаметром D_n200 :

Патрубок ПФГ 200 АУ

Патрубок ПФФ 200 АУ

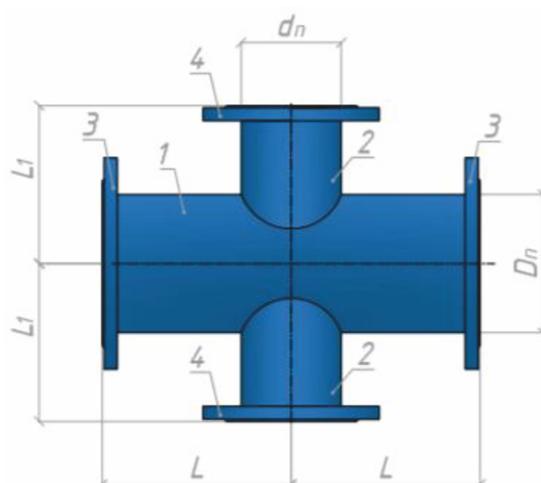
Отвод фланцевый/колесо фланцевое УФ 200 АУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



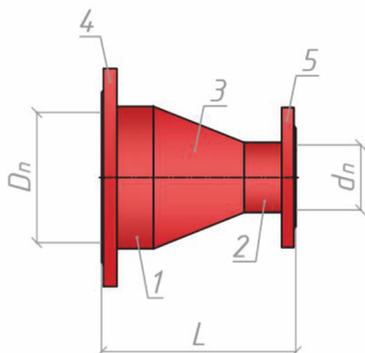
1 – труба стальная условным диаметром D_n ;
2 – труба стальная условным диаметром d_n ; 3 – фланец
стальной плоский приварной $D_n-10(16, 25)-01-1B$
ГОСТ 33259; 4 – фланец стальной плоский приварной
 $d_n-10(16, 25)-01-1B$ ГОСТ 33259

**Общий вид тройника фланцевого стального ТФ
 $D_n \times d_n$ AU**



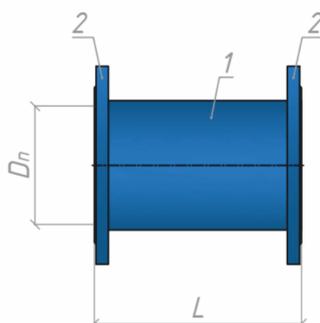
1 – труба стальная условным диаметром D_n ;
2 – труба стальная условным диаметром d_n ; 3 –
фланец стальной плоский приварной
 $D_n-10(16, 25)-01-1B$ ГОСТ 33259; 4 – фланец стальной
плоский приварной $d_n-10(16, 25)-01-1B$ ГОСТ 33259

**Общий вид креста фланцевого стального КФ
 $D_n \times d_n$ AU**



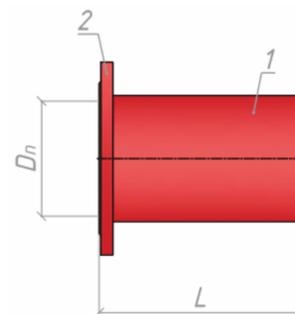
1 – труба стальная условным
диаметром D_n ; 2 – труба стальная
условным диаметром d_n ; 3 – переход
стальной $D_n \times d_n$ ГОСТ 17378; 4 –
фланец стальной плоский приварной
 $D_n-10(16, 25)-01-1B$ ГОСТ 33259; 5 –
фланец стальной плоский приварной
 $d_n-10(16, 25)-01-1B$ ГОСТ 33259

**Общий вид перехода фланцевого
ХФ $D_n \times d_n$ AU**



1 – труба стальная условным
диаметром D_n ; 2 – фланец стальной
плоский приварной $D_n-10(16, 25)-01-1B$
ГОСТ 33259

**Общий вид патрубка фланец-
фланец ПФФ D_n AU**



1 – труба стальная условным
диаметром D_n ; 2 – фланец стальной
плоский приварной $D_n-10(16, 25)-01-1B$
ГОСТ 33259

**Общий вид патрубка фланец-
гладкий конец ПФГ D_n AU**

Технические характеристики фитингов фланцевых стальных сварных

Наименование фитинга фланцевого стального AU	Значение, мм			
	D_n	d_n	L	L_1
Тройник фланцевый стальной ТФ Крест фланцевый стальной КФ				
ТФ 65x65 КФ 65x65	65	65	140	140
ТФ 80x65 КФ 80x65	80	65	150	150

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Наименование фитинга фланцевого стального АУ	Значение, мм			
	D _n	d _n	L	L ₁
ТФ 100x65 КФ 100x65	100	65	200	150
ТФ 125x65 КФ 125x65	125	65	225	175
ТФ 150x65 КФ 150x65	150	65	250	200
ТФ 200x65 КФ 200x65	200	65	300	225
ТФ 80x80 КФ 80x80	80	80	150	150
ТФ 100x80 КФ 100x80	100	80	200	175
ТФ 125x80 КФ 125x80	125	80	225	175
ТФ 150x80 КФ 150x80	150	80	250	200
ТФ 200x80 КФ 200x80	200	80	300	225
ТФ 250x80 КФ 250x80	250	80	300	250
ТФ 300x80 КФ 300x80	300	80	300	275
ТФ 100x100 КФ 100x100	100	100	200	200
ТФ 125x100 КФ 125x100	125	100	225	175
ТФ 150x100 КФ 150x100	150	100	250	200
ТФ 200x100 КФ 200x100	200	100	300	225
ТФ 250x100 КФ 250x100	250	100	300	250
ТФ 300x100 КФ 300x100	300	100	300	275
ТФ 350x100 КФ 350x100	350	100	300	300
ТФ 400x100 КФ 400x100	400	100	300	325
ТФ 125x125 КФ 125x125	125	125	225	225
ТФ 150x125 КФ 150x125	150	125	250	200
ТФ 200x125 КФ 200x125	200	125	300	225
ТФ 250x125 КФ 250x125	250	125	300	250
ТФ 300x125 КФ 300x125	300	125	300	275
ТФ 350x125 КФ 350x125	350	125	300	300
ТФ 400x125 КФ 400x125	400	125	300	325
ТФ 150x150 КФ 150x150	150	150	250	250
ТФ 200x150 КФ 200x150	200	150	300	225
ТФ 250x150 КФ 250x150	250	150	300	250
ТФ 300x150 КФ 300x150	300	150	300	275
ТФ 350x150	350	150	300	300

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Наименование фитинга фланцевого стального АУ	Значение, мм			
	D _n	d _n	L	L ₁
КФ 350x150				
ТФ 400x150 КФ 400x150	400	150	300	325
ТФ 200x200 КФ 200x200	200	200	300	300
ТФ 250x200 КФ 250x200	250	200	300	275
ТФ 300x200 КФ 300x200	300	200	300	300
ТФ 350x200 КФ 350x200	350	200	300	300
ТФ 400x200 КФ 400x200	400	200	300	350
ТФ 250x250 КФ 250x250	250	250	300	300
ТФ 300x250 КФ 300x250	300	250	300	300
ТФ 350x250 КФ 350x250	350	250	300	325
ТФ 400x250 КФ 400x250	400	250	300	350
ТФ 300x300 КФ 300x300	300	300	300	300
ТФ 350x300 КФ 350x300	350	300	350	325
ТФ 400x300 КФ 400x300	400	300	400	350
ТФ 350x350 КФ 350x350	350	350	350	350
ТФ 400x350 КФ 400x350	400	350	400	375
ТФ 400x400 КФ 400x400	400	400	400	400
Переход фланцевый стальной ХФ				
ХФ 65x50	65	50	185	-
ХФ 80x50	80	50	205	-
ХФ 100x50	100	50	230	-
ХФ 125x50	125	50	275	-
ХФ 150x50	150	50	275	-
ХФ 200x50	200	50	345	-
ХФ 80x65	80	65	220	-
ХФ 100x65	100	65	245	-
ХФ 125x65	125	65	290	-
ХФ 150x65	150	65	290	-
ХФ 200x65	200	65	360	-
ХФ 100x80	100	80	260	-
ХФ 125x80	125	80	305	-
ХФ 150x80	150	80	360	-
ХФ 200x80	200	80	375	-
ХФ 125x100	125	100	325	-
ХФ 150x100	150	100	380	-
ХФ 200x100	200	100	395	-
ХФ 250x100	250	100	490	-
ХФ 300x100	300	100	540	-
ХФ 150x125	150	125	405	-

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Наименование фитинга фланцевого стального АУ	Значение, мм			
	D _n	d _n	L	L ₁
ХФ 200x125	200	125	465	-
ХФ 250x125	250	125	515	-
ХФ 300x125	300	125	565	-
ХФ 200x150	200	150	490	-
ХФ 250x150	250	150	580	-
ХФ 300x150	300	150	590	-
ХФ 350x150	350	150	720	-
ХФ 400x150	400	150	770	-
ХФ 250x200	250	200	630	-
ХФ 300x200	300	200	680	-
ХФ 350x200	350	200	770	-
ХФ 400x200	400	200	820	-
ХФ 300x250	300	250	730	-
ХФ 350x250	350	250	820	-
ХФ 400x250	400	250	870	-
ХФ 350x300	350	300	870	-
ХФ 400x300	400	300	920	-
ХФ 400x350	400	350	970	-
Патрубок стальной фланец-фланец ПФФ				
Патрубок стальной фланец-гладкий конец ПФГ				
ПФГ 65 ПФФ 65	65	--	300	-
ПФГ 80 ПФФ 80	80	-	300	-
ПФГ 100 ПФФ 100	100	-	350	-
ПФГ 125 ПФФ 125	125	-	350	-
ПФГ 150 ПФФ 150	150	-	350	-
ПФГ 200 ПФФ 200	200	-	350	-
ПФГ 250 ПФФ 250	250	-	350	-
ПФГ 300 ПФФ 300	300	-	400	-
ПФГ 350 ПФФ 350	350	-	400	-
ПФГ 400 ПФФ 400	400	-	400	-

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АД77.Н02565

Срок действия с 26.06.2018

№ 0349214

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Мегалит 23"
Место нахождения: 191123, Россия, город Санкт-Петербург, улица Радищева, дом 44, литер А, помещение 8-Н
Фактический адрес: 127474, Россия, город Москва, шоссе Дмитровское, дом 60
Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.10АД77, дата регистрации 08.08.2017 года.
Телефон: +79152309143 Адрес электронной почты: 23megalit@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Детали соединительные из полиэтилена сварные для напорных трубопроводов, марка "АкваЮг". Выпускается по ТУ 22.21.29-004-27156322-2018.
Серийный выпуск

код ОК
Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
22.21.29.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 22.21.29-004-27156322-2018 «ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА СВАРНЫЕ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ»

код ТН ВЭД
3917

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "АкваЮг", 346720, Россия, Ростовская область, Аксайский район, город Аксай, улица Западная, дом 5-г, офис 13, ИНН 6102062751

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "АкваЮг", 346720, Россия, Ростовская область, Аксайский район, город Аксай, улица Западная, дом 5-г, офис 13, Телефон: +78632800633 E-mail: arsenal-aqua@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 1144-06/18-05-ИМ от 25.06.2018 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и метрологии», аттестат аккредитации РОСС RU.31403.04ИВВ0.002, срок действия с 22.12.2016 по 21.12.2019.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на изделии, в упаковке и технической документации. Схема сертификации 3с.



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

Р.М. Туманишвили
инициалы, фамилия

Эксперт

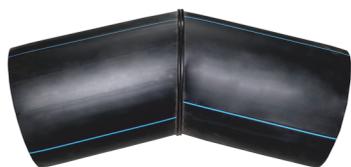
[Handwritten signature]
подпись

А.М. Локтионов
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

СВАРНЫЕ (СЕГМЕНТНЫЕ) ПЭ ФИТИНГИ



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварные (сегментные) ПЭ фитинги применяются для соединения труб в местах поворота, смены диаметра, необходимости устройства ответвления или фланцевого соединения.

Сварные ПЭ фитинги представляют собой сегментные соединительные детали для ПНД труб марки ПЭ 100. Фитинги изготавливаются из отдельных частей (сегментов) ПЭ труб с последующей стыковой сваркой на специализированном оборудовании.

АССОРТИМЕНТ

Сварной отвод с углом поворота 5-90 градусов.

Сварной тройник (равнопроходный и переходный).

Сварная крестовина.

Сварной переход (удлиненный).

Сварная втулка под фланец (удлиненная).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 1,0/1,6/2,5 МПа.

Применяемые материалы:

- трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001;
- втулки под фланцы;
- переходы.

Диаметры:

- изделия с прямыми стыками (удлиненные переходы и втулки): Ø110-Ø630 мм;
- изделия с косыми стыками (отводы, тройники, крестовины): Ø90-Ø630 мм.

Сварные (сегментные) ПЭ фитинги производятся по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.21.29-004-27156322-2018.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам:

- возможность изготовления сварных ПЭ фитингов с другими линейными размерами;

- возможность изготовления фитингов любой конфигурации, рабочего давления, угла поворота.

Низкая стоимость в сравнении с литыми фитингами Spigot.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Примеры условного обозначения сварных соединений:

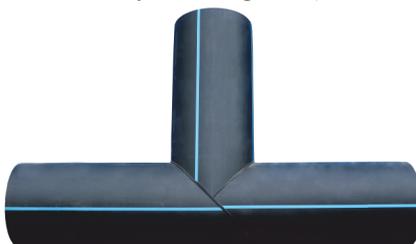
Отвод 90 гр. 315 ПЭ100 SDR17 св. АУ

Тройник 315 ПЭ100 SDR17 св. АУ

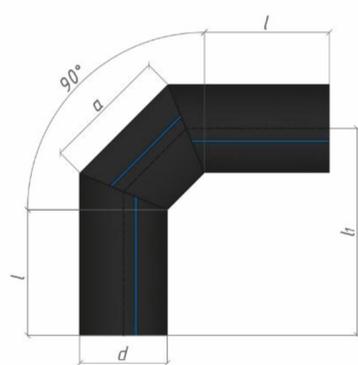
Тройник 355×250 ПЭ100 SDR17 удл. 300 мм св. АУ

Переход 630×110 ПЭ100 SDR11 удл. 200 мм св. АУ

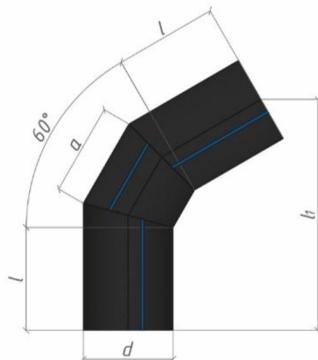
Втулка под фланец 315 ПЭ100 SDR17 удл. 400 мм св. АУ



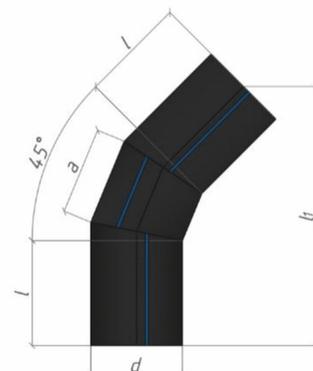
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Общий вид односекционного сварного отвода 90°



Общий вид односекционного сварного отвода 60°



Общий вид односекционного сварного отвода 45°

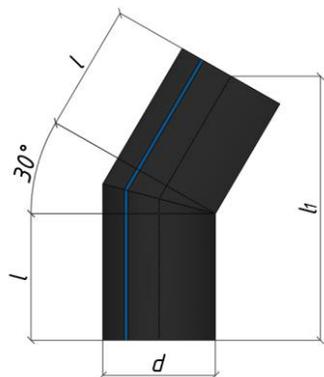
Технические характеристики стандартных односекционных сварных отводов 90°, 60°, 45°

Номинальный диаметр сварного отвода d, мм	Отвод 90°			Отвод 60°			Отвод 45°		
	l, мм	a, мм	l ₁ , мм	l, мм	a, мм	l ₁ , мм	l, мм	a, мм	l ₁ , мм
90	185	150	238	175	113	358	175	105	394
110	185	170	295	175	119	362	175	110	399
125	190	170	299	180	137	385	180	125	421
140	195	215	334	185	160	412	185	150	452
160	200	245	359	190	185	440	190	170	479
180	203	265	374	193	205	461	193	185	498
200	208	290	395	198	225	486	198	205	525
225	213	320	419	203	260	523	203	240	565
250	310	345	532	310	285	704	310	265	771
280	320	365	553	310	295	712	310	270	775
315	370	380	611	360	320	807	360	300	887
355	370	455	660	360	365	845	360	330	914
400	378	500	696	368	405	890	368	365	960
450	385	570	748	375	460	947	375	415	1017
500	443	625	841	433	510	1076	433	460	1157
560	453	695	895	443	565	1136	443	510	1220
630	460	770	949	450	625	1197	450	565	1281

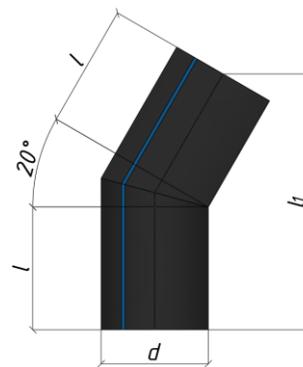
Технические характеристики укороченных односекционных сварных отводов 90°, 60°, 45°

Номинальный диаметр сварного отвода d, мм	Отвод 90°			Отвод 60°			Отвод 45°		
	l, мм	a, мм	l ₁ , мм	l, мм	a, мм	l ₁ , мм	l, мм	a, мм	l ₁ , мм
90	110	200	226	110	150	229	110	130	190
110	120	220	253	120	170	250	120	145	210
125	125	230	268	125	180	265	125	155	230
140	130	250	288	130	200	286	130	170	245
160	140	270	315	140	220	305	140	200	282
180	150	290	343	150	240	340	150	210	298
200	160	300	366	160	260	350	160	220	330
225	170	320	393	170	285	382	170	250	375
250	190	330	432	190	300	475	190	260	395
280	200	340	460	200	320	490	200	270	370

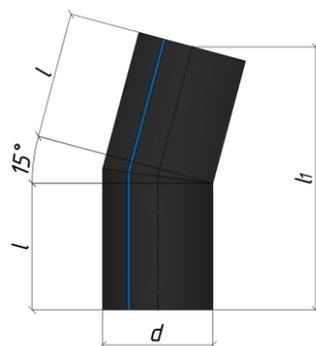
315	200	380	505	200	320	511	200	300	456
355	200	455	536	200	365	531	200	330	469
400	200	500	577	200	405	549	200	365	478
450	250	570	677	250	460	659	250	415	508
500	250	625	721	250	510	716	250	460	614
560	300	695	828	300	565	751	300	510	722
630	300	770	887	300	625	774	300	565	759



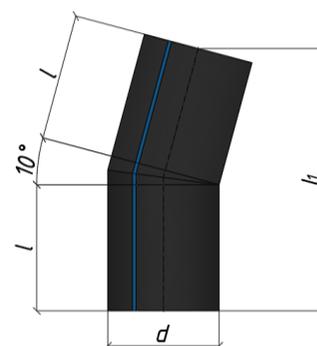
Общий вид сварного отвода 30°



Общий вид сварного отвода 20°



Общий вид сварного отвода 15°



Общий вид сварного отвода 10°

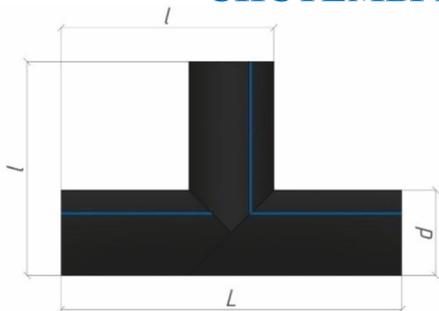
Технические характеристики стандартных сварных отводов 30°, 20°, 15°, 10°

Номинальный диаметр сварного отвода d, мм	Отвод 30°		Отвод 20°		Отвод 15°		Отвод 10°	
	l, мм	l ₁ , мм						
90	175	349	175	355	175	356	175	355
110	175	354	175	358	175	358	175	357
125	180	367	180	371	180	370	180	368
140	185	380	185	383	185	382	185	379
160	190	395	190	396	190	394	190	391
180	193	405	193	405	193	403	193	399
200	198	419	198	418	198	415	198	410
225	203	435	203	432	203	428	203	422
250	310	641	310	644	310	642	310	637
280	310	648	310	649	310	646	310	640
315	360	751	360	752	360	748	360	742
355	360	761	360	759	360	754	360	745
400	368	787	368	782	368	775	368	765
450	425	906	425	901	425	894	425	883
500	433	933	433	925	433	916	433	903
560	443	967	443	955	443	943	443	928
630	450	997	450	981	450	966	450	948

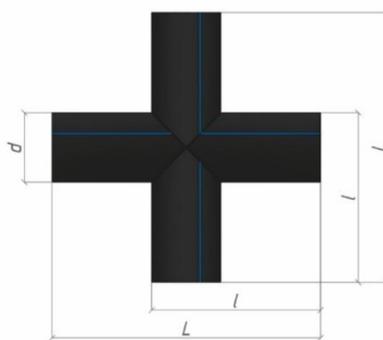
Технические характеристики укороченных сварных отводов 30°, 20°, 15°, 10°

Номинальный диаметр сварного отвода d, мм	Отвод 30°		Отвод 20°		Отвод 15°		Отвод 10°	
	l, мм	l ₁ , мм						
90	110	228	110	229	110	228	110	226
110	120	251	120	252	120	250	120	248
125	125	265	125	264	125	262	125	259
140	130	278	130	276	130	274	130	270
160	140	301	140	299	140	296	140	292
180	150	325	150	322	150	318	150	313
200	160	349	160	345	160	340	160	335
225	170	373	170	368	170	363	170	357
250	190	417	190	412	190	406	190	399
280	200	443	200	436	200	429	200	421
315	200	452	200	442	200	434	200	424
355	200	462	200	449	200	439	200	428
400	200	473	200	456	200	445	200	432
450	250	570	250	562	250	550	250	535
500	250	592	250	570	250	556	250	540
560	300	700	300	678	300	662	300	644
630	300	717	300	690	300	671	300	650

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ



Общий вид сварного тройника



Общий вид сварной крестовины

Технические характеристики сварных равнопроходных тройников и крестовин

Номинальный диаметр сварного фитинга d , мм	Тройник сварной				Крестовина сварная			
	Стандартный		Укороченный		Стандартный		Укороченный	
	L, мм	l, мм	L, мм	l, мм	L, мм	l, мм	L, мм	l, мм
90	480	285	310	200	480	285	310	200
110	520	315	350	230	520	315	350	230
125	550	338	375	250	535	330	375	250
140	580	360	400	270	580	360	400	270
160	620	390	440	300	630	395	440	300
180	660	420	480	330	660	420	480	330
200	700	450	520	360	690	445	520	360
225	750	488	565	395	780	503	565	395
250	1000	625	630	440	970	610	630	440
280	1060	670	680	480	1090	685	680	480
315	1230	773	715	515	1215	765	715	515
355	1310	833	755	555	1310	833	755	555
400	1400	900	800	600	1400	900	800	600
450	1500	975	950	700	1500	975	950	700
500	1700	1100	1000	750	1700	1100	1000	750
560	1820	1190	1160	860	1820	1190	1160	860
630	2870	1750	1230	930	2870	1750	1230	930



Общий вид сварной втулки номинальным диаметром d с удлинением l мм



Общий вид сварного перехода $D \times d$ с удлинениями l_1 и l_2 мм

Стандартное удлинение l для втулок $\text{Ø}315\text{--}\text{Ø}355$ мм составляет 400 мм, для $\text{Ø}400\text{--}\text{Ø}630$ мм – 600 мм. Удлинение сварных переходов осуществляется по согласованию с Заказчиком.

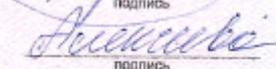
ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам:

- возможность изготовления сварных ПЭ фитингов с другими линейными размерами;
- возможность изготовления фитингов любой конфигурации, рабочего давления, угла поворота.

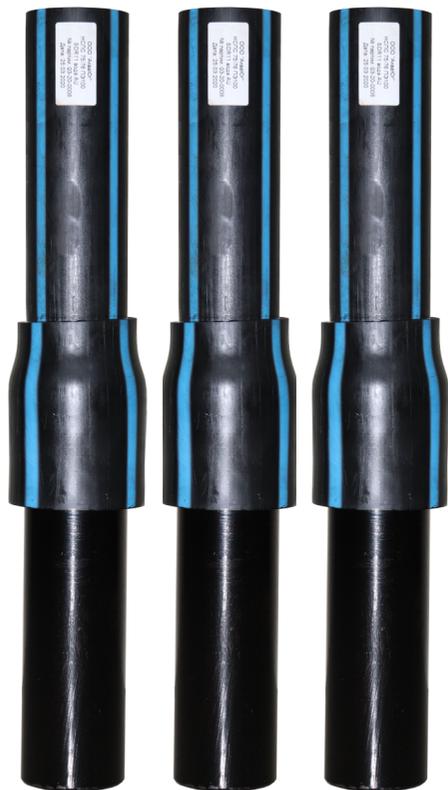
Низкая стоимость в сравнении с литыми фитингами.

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	<h1>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</h1>
№ РОСС RU C-RU.HB63.H09364/21 Срок действия с 01.06.2021	№ 0492951
<p>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", Место нахождения: 123308, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА 3-Я ХОРОШЕВСКАЯ, ДОМ 2, СТРОЕНИЕ 1, ЭТ 3 П21 К 2 ОФ 5, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: openkarosm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63. Дата регистрации аттестата аккредитации: 15 января 2020 года</p>	
<p>ПРОДУКЦИЯ Детали соединительные из полиэтилена сварные для напорных трубопроводов, марка "АквaЮг". Выпускается по ТУ 22.21.29-004- 27156322-2018. Серийный выпуск</p>	код ОК Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 22.21.29.130
<p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 22.21.29-004-27156322-2018 «ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА СВАРНЫЕ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ»</p>	код ТН ВЭД 3917
<p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "АквaЮг". Адрес: 346720, Россия, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г. ИНН 6100062751. ОГРН: 1156181000876. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты: info@akvaug.com</p>	
<p>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "АквaЮг". Адрес: 346720, Россия, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г. Офис 13. ИНН 6100062751. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты: info@akvaug.com</p>	
<p>НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № ГДТ/072021/3633 от 31.05.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и метрологии «ГЕРТЕК» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31112.ИЛ0038)</p>	
<p>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3</p>	
	Руководитель органа  Эксперт 
	К. А. Королева инициалы, фамилия А. А. Алекссева инициалы, фамилия
<p>Сертификат не применяется при обязательной сертификации</p>	

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

НЕРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ «ПОЛИЭТИЛЕН-СТАЛЬ» (НСПС) ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ



ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления НСПС с другими линейными размерами и стандартным размерным отношением SDR.

Для контроля качества НСПС производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям по следующим показателям:

- герметичность;
- стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20 и 80 °С;
- стойкость при изгибе;
- герметичность при воздействии скручивающей нагрузки;
- сопротивление разрыву с последующей проверкой на герметичность.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяются для перехода с полиэтиленового участка трубопровода на стальной в системах напорного водоснабжения и канализации давлением до 1,6 МПа.

НСПС позволяют осуществить:

- соединение стального и полиэтиленового трубопроводов;
- врезку ответвлений из полиэтиленовых труб в существующий стальной трубопровод;
- установку металлической запорной арматуры на полиэтиленовых трубопроводах;
- поочередную замену участков стальных трубопроводов на полиэтиленовые вплоть до полной замены существующего стального трубопровода на полиэтиленовый.

НСПС не требует обслуживания, его можно располагать непосредственно в грунте без колодцев на прямолинейных участках трубопровода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа.

Применяемые материалы:

- полиэтиленовый патрубок и обжимная муфта: полиэтиленовые трубы ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001;
- стальной патрубок: трубы по ГОСТ 3262-75, ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75;
- изоляция: битумно-полимерный праймер типа НК-50 ТУ 5775-001-01297859-95 (или АКЗ по желанию Заказчика);
- НСПС выпускаются по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.21.29-010-27156322-2019.

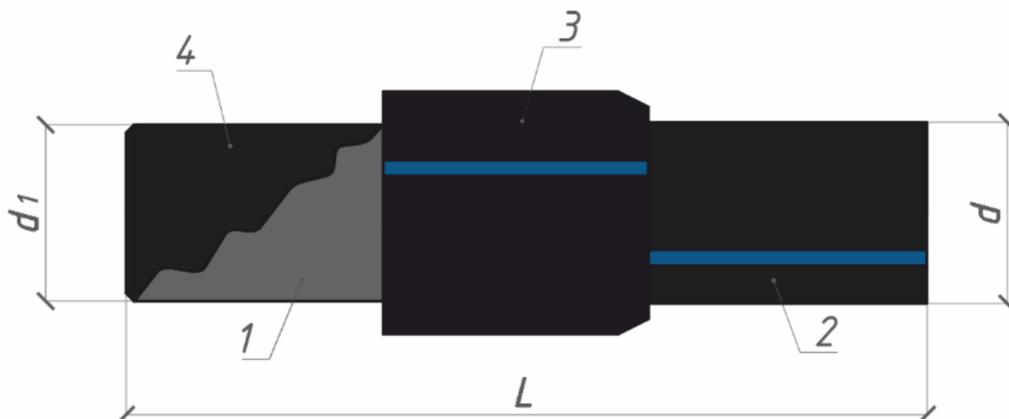
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения изделия, выполненного из полиэтиленовой трубы ПЭ 100 ГАЗ SDR11 - 110x12,3 питьевая по ГОСТ 18599-2001 и стальной трубы 108x4,0 по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80:

НСПС 110/108 ПЭ 100 SDR11 ВОДА АУ.

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



1 – стальной патрубок; 2 – полиэтиленовый патрубок; 3 – полиэтиленовая обжимная муфта;
 4 – защитное покрытие праймером (или АКЗ по желанию Заказчика)

Общий вид НСПС ПЭ100 SDR 11/17 ВОДА АУ

Технические характеристики НСПС ПЭ100 SDR 11/17 ВОДА АУ

Наименование НСПС ВОДА АУ	SDR	Значение, мм			Вес, кг
		d	d ₁	L, не менее	
НСПС 32/25	SDR11 SDR17	32	Ду25	570	0,95 0,90
НСПС 40/32	SDR11 SDR17	40	Ду32	570	1,25 1,20
НСПС 50/40	SDR11	50	Ду40	560	1,45
НСПС 63/57	SDR11 SDR17	63	57	560	2,05 1,85
НСПС 75/76	SDR11 SDR17	75	76	550	3,00 2,75
НСПС 90/89	SDR11 SDR17	90	89	575	3,80 3,40
НСПС 110/108	SDR11 SDR17	110	108	735	6,35 5,70
НСПС 125/108	SDR11	125	108	740	7,00
НСПС 140/133	SDR11 SDR17	140	133	710	10,00 8,70
НСПС 160/159	SDR11 SDR17	160	159	675	12,50 10,75
НСПС 180/159	SDR11	180	159	710	14,15
НСПС 200/219	SDR11 SDR17	200	219	860	27,75 24,40
НСПС 225/219	SDR11 SDR17	225	219	830	29,25 25,40
НСПС 250/219	SDR11	250	219	850	31,95
НСПС 250/273	SDR11 SDR17	250	273	890	41,60 35,00
НСПС 280/273	SDR11 SDR17	280	273	815	41,70 35,05
НСПС 315/273	SDR11	315	273	980	50,55
НСПС 315/325	SDR11 SDR17	315	325	925	60,55 50,60

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Наименование НСПС ВОДА АУ	SDR	Значение, мм			Вес, кг
		d	d ₁	L, не менее	
НСПС 355/325	SDR11	355	325	960	68,85
	SDR17				56,35
НСПС 400/377	SDR11	400	377	1065	98,20
НСПС 400/426	SDR11	400	426	1145	139,70
	SDR17				117,90
НСПС 450/426	SDR11 SDR17	450	426	1130	154,90 128,30
НСПС 500/426	SDR11	500	426	1220	177,55
НСПС 500/530	SDR11	500	530	1305	230,70
	SDR17				189,75
НСПС 560/530	SDR11 SDR17	560	530	1305	263,60 212,15
НСПС 630/530	SDR11	630	530	1305	301,90
НСПС 630/630	SDR11	630	630	1430	371,30
	SDR17				296,80
НСПС 710/630	SDR11	710	630	1530	420,60
НСПС 710/720	SDR11	710	720	1630	562,75
	SDR17				446,25
НСПС 800/720	SDR11	800	720	1630	641,55
	SDR17				499,50
НСПС 800/820	SDR11	800	820	1410	724,25
	SDR17				568,60
НСПС 900/820	SDR11	900	820	1780	851,50
	SDR17				655,20
НСПС 900/920	SDR11	900	920	1900	940,55
	SDR17				733,95
НСПС 1000/920	SDR11	1000	920	1900	1063,30
	SDR17				816,55
НСПС 1000/1020	SDR11	1000	1020	2050	1191,85
	SDR17				923,90
НСПС 1200/1120	SDR11	1200	1120	2200	1624,60
	SDR17				1238,60
НСПС 1200/1220	SDR11	1200	1220	2250	1757,00
	SDR17				1346,60

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления НСПС с другими линейными размерами и стандартным размерным отношением SDR.

Для контроля качества НСПС производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям по следующим показателям:

- герметичность;
- стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20 и 80 °С;
- стойкость при изгибе;
- герметичность при воздействии скручивающей нагрузки;
- сопротивление разрыву с последующей проверкой на герметичность.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ТР06.Н01289

Срок действия с 31.10.2019

№ **0356208**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.10TP06

продукции Общества с ограниченной ответственностью "Технические Регламенты". Место нахождения: 121170, РОССИЯ, город Москва, проезд. Кутузовский, д. 16, стр. 11, телефон: +79853942749, электронная почта: t.reglament@yandex.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10TP06, выдан 04.07.2016 года

ПРОДУКЦИЯ

Соединения неразъемные полиэтиленовых труб со стальными для напорных трубопроводов, марка "АкваЮг". Продукция выпускается по ТУ 22.21.29-010-27156322-2019 «Соединения неразъемные полиэтиленовых труб со стальными для напорных трубопроводов». Серийный выпуск

код ОК

22.21.29.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 22.21.29-010-27156322-2019 «Соединения неразъемные полиэтиленовых труб со стальными для напорных трубопроводов»

код ТН ВЭД

3917400009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "АкваЮг". Место нахождения: Российская Федерация, Ростовская область, 346720, Аксайский район, город Аксай, улица Западная, дом № 5-г, офис 13, идентификационный номер налогоплательщика: 6102082751, телефон: +78632800633, электронная почта: arsenal-aqua@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью "АкваЮг". Основной государственный регистрационный номер: 1156181000876, место нахождения: Российская Федерация, Ростовская область, 346720, Аксайский район, город Аксай, улица Западная, дом № 5-г, офис 13, телефон: +78632800633, электронная почта: arsenal-aqua@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №1103-10/2019-Н от 31.10.2019 года, выданного Испытательной лабораторией «НОРМАТИВ» (ИЛ «НОРМАТИВ»), аттестат аккредитации регистрационный номер № РОСС RU.31762.041"ЛСО/ИЛ.07.2018 от 22.10.2018г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс



Руководитель органа

Росиф
подпись

Фролов Оскар Борисович
инициалы, фамилия

Эксперт

Денис
подпись

Хлыстов Денис Вячеславович
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ВОДОПРОВОДОВ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фитинги для напорных водопроводов применяются для соединения труб, смены диаметра, необходимости устройства фланцевого соединения.

Фитинги представляют собой соединительные элементы для ПНД труб марки ПЭ 100. Фитинги изготавливаются методом: прессования трубных заготовок с последующей механической обработкой.



АССОРТИМЕНТ

- Втулка под фланец (короткая).
- Переход редуционный (короткий).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа.

Применяемые материалы:

- трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001;

Диаметры:

- Втулка под фланец короткая: Ø315-1200 мм;
- Переход редуционный короткий: Ø225-1000 мм;

Сварные (сегментные) ПЭ фитинги производятся по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.21.29-024-27156322-2022.



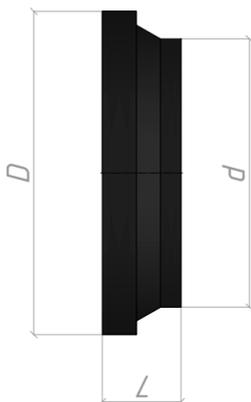
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Примеры условного обозначения литых (прессованных) фитингов:

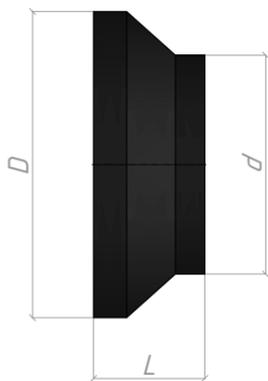
Переход 315×225 ПЭ100 SDR17 AU,

Втулка под фланец 400 ПЭ100 SDR11 AU.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Общий вид литой (прессованной) втулки номинальным диаметром d



Общий вид литого (прессованного) перехода $D \times d$

Технические характеристики втулок под фланец AU

d , мм	D , мм	L , мм
315	370	100
355	430	120
400	482	115
450	585	130
500	585	115
560	685	130
630	685	115
710	800	170
800	905	180
900	1005	190
1000	1110	210
1200	1330	220

Технические характеристики переходов под фланец AU

$D \times d$, мм	L , мм
250×225	65
280×225	90
315×225	110
315×250	70
315×280	55
355×315	80
400×315	115
400×355	70
450×355	120
450×400	95
500×355	120
500×400	140
500×450	85
560×450	185
560×500	105
630×450	245
630×500	150
630×560	90
710×560	330
710×630	140
800×630	345
800×710	280
900×800	290
1000×900	290

ПРЕИМУЩЕСТВА

Износостойчивость, герметичность, простота конструкции, легкость эксплуатации и монтажных работ.

Индивидуальный подход к Заказчикам.

Возможность изготовления фитингов другого рабочего давления.

Рациональный баланс между ценой и качеством.

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ФИТИНГИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ СВАРНЫЕ (СЕГМЕНТНЫЕ) ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварные (сегментные) фитинги из гофрированной трубы применяются для соединения труб в местах поворота, смены диаметра.

Сварные фитинги представляют собой сегментные соединительные детали для гофрированных труб по ГОСТ 54475-2011. Фитинги для безнапорных трубопроводов изготавливаются из отдельных частей (сегментов) гофрированных труб с последующей стыковой сваркой на специализированном оборудовании.



АССОРТИМЕНТ

- Сварной отвод (угол поворота 5-90 градусов).
- Сварной тройник (угол поворота 45 и 90 градусов).
- Сварная крестовина.
- Сварной переход с гофрированной на ПЭ трубу.
- Переход эксцентрический.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Кольцевая жесткость:

- стандартное исполнение: SN8;
- спецзаказ: SN2, SN4, SN6, SN10, SN12, SN16, SN24.

Применяемые материалы:

- трубы гофрированные по ГОСТ 54475-2011;
- трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001
- муфты гофрированные по ГОСТ 54475-2011;
- лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.



Диаметры:

- изделия с прямыми стыками (переходы): Ø110-Ø1200 мм;
- изделия с косыми стыками (отводы, тройники, крестовины): Ø110-Ø630 мм.

Сварные (сегментные) фитинги из гофрированной трубы производятся по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.21.29-023-27156322-2022.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Примеры условного обозначения сварных соединений:

Отвод 30 гр. гофрированный DN/OD 160 SN8 св. АУ

Тройник 90 гр. гофрированный DN/OD 250 SN8 св. АУ

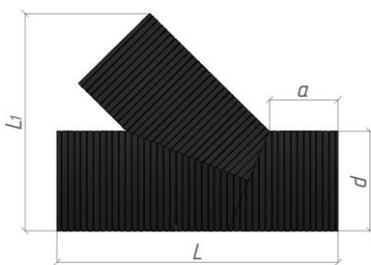
Переход гофрированный DN/OD 315x200 SN8 св. АУ

Переход DN/OD 200 SN8 гофр./ПЭ100 SDR17 св. АУ

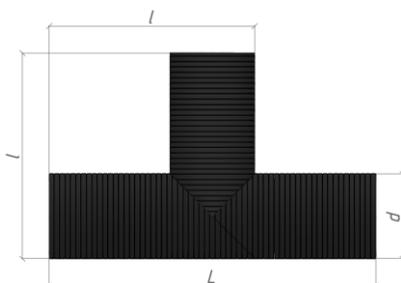


СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

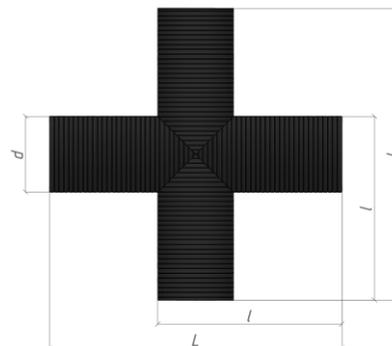
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Общий вид сварного тройника 45°



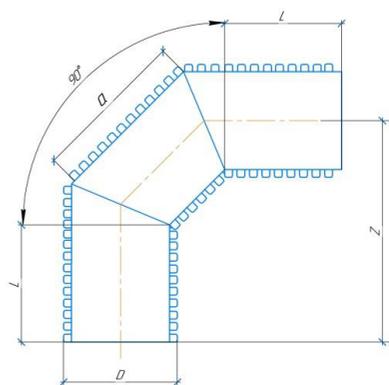
Общий вид сварного тройника 90°



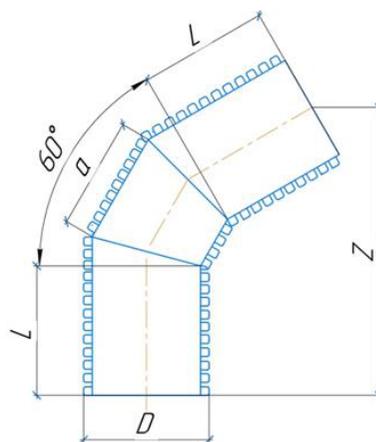
Общий вид сварной крестовины

Технические характеристики сварных тройников и крестовин гофрированных DN/OD

Номинальный размер фитинга d, мм	Тройник сварной 45°			Тройник сварной 90°		Крестовина сварная	
	L, мм	L ₁ , мм	a, мм	L, мм	l, мм	L, мм	l, мм
110	406	275	125	520	315	520	315
160	490	365	130	630	395	630	395
200	610	450	165	690	445	690	445
250	720	550	185	970	610	970	610
315	880	690	215	1215	765	1215	765
400	1080	855	255	1370	885	1370	885
500	1330	1070	300	1680	1090	1680	1090
630	-	-	-	2800	1715	2800	1715



Общий вид односекционного сварного отвода 90°

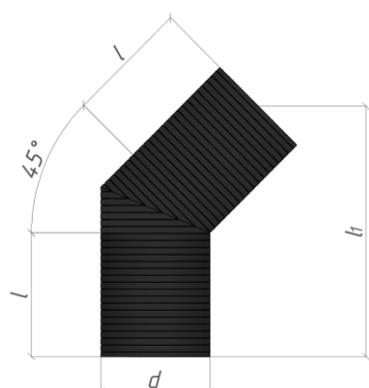


Общий вид односекционного сварного отвода 60°

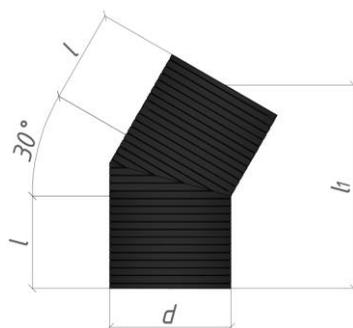
Технические характеристики односекционных сварных отводов 90°, 60° гофрированных DN/OD

Номинальный диаметр сварного отвода d, мм	Отвод 90°			Отвод 60°		
	l, мм	a, мм	ll, мм	l, мм	a, мм	ll, мм
110	150	172	346	180	126	420
125	160	187	362	190	143	450
160	160	230	431	200	195	610
200	175	290	480	215	240	804
250	190	360	548	340	280	880
315	240	420	664	400	335	1045
400	300	470	832	410	420	1078
500	433	625	1125	430	510	1330
630	450	770	1310	450	625	1510

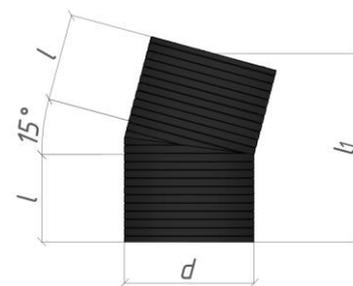
СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ



Общий вид сварного отвода 45°



Общий вид сварного отвода 30°



Общий вид сварного отвода 15°

Технические характеристики сварных отводов 45°, 30°, 15° гофрированных DN/OD

Номинальный диаметр сварного отвода d, мм	Отвод 45°		Отвод 30°		Отвод 15°	
	l, мм	h, мм	l, мм	h, мм	l, мм	h, мм
110	175	338	160	326	150	309
125	180	354	180	326	160	315
160	190	381	180	376	160	335
200	200	412	195	414	175	370
250	325	643	200	436	190	406
315	355	717	240	526	210	453
400	360	756	300	660	280	602
500	460	962	440	946	340	733
630	500	1076	480	1053	390	848

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.HB63.H01522

Срок действия с 01.03.2022

№ 0495422

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", Место нахождения: 108801, город Москва, п Коммунарка, ул Потаповская Роцца, д. 12 к. 2, этаж/пом подв./4 офис 14, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: olenkarosm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63.

Дата регистрации аттестата аккредитации: 15.01.2020 года

ПРОДУКЦИЯ Детали соединительные из полимеров сварные со структурированной стенкой для безнапорных трубопроводов
Серийный выпуск

код ОК

22.21.29.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 22.21.29-023-27156322-2022 "Детали соединительные из полимеров сварные со структурированной стенкой для безнапорных трубопроводов"

код ТН ВЭД

3917 40 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "АквaЮг"

346720, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г, офис 13

ОГРН: 1156181000876. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты buh@akvaug.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "АквaЮг"

346720, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г, офис 13

ОГРН: 1156181000876. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты buh@akvaug.com

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 32311.ИЛ01.СС2097 от 01.03.2022 года. Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01. Дата регистрации свидетельства: 05.10.2020 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

С. О. Коваленко

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

Р. Н. Прокофьев

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ И НАЖИМНЫЕ СТАЛЬНЫЕ



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники – это изделия из стальных труб, предназначенные для пропуска различных трубопроводов меньшего диаметра через стены зданий и сооружений, а также через другие вертикальные и горизонтальные перекрытия.

Применение сальников позволяет предотвратить повреждения трубопроводов, при оседании стен или небольших смещениях, возникающих по каким бы то ни было причинам.

ВИДЫ

- Сальник набивной серии 5.900-2.
- Сальник нажимной серии 5.900-3.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 1,0 (стандартное исполнение)/1,6 МПа/2,5 Мпа.

Применяемые материалы:

- труба стальная по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80 или другому документу;
- фланец стальной плоский приварной Dn-10(16, 25)-01-1B ГОСТ 33259-2015;
- прокат сортовой стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-2006;
- кольцо стальное ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 19904-90.



Сальники набивные и нажимные стальные производятся по техническим условиям ООО "АквaЮг" ТУ 28.14.20-020-27156322-2021.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения изделия, представляющего собой сальник набивной с корпусом условным диаметром Dn200 и длиной L=300 мм:

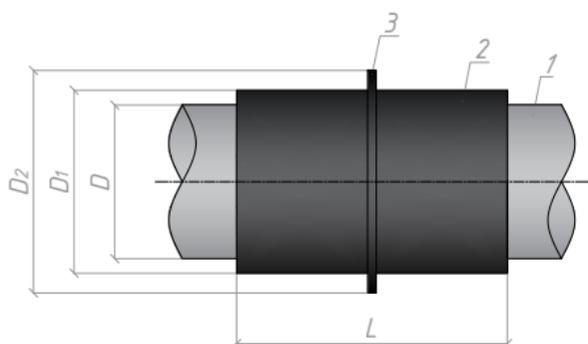
Сальник набивной ТМ 90-05 АУ.

Пример условного обозначения изделия, представляющего собой сальник нажимной с корпусом условным диаметром Dn250 и длиной L=500 мм:

Сальник нажимной ТМ 95.00.00-06 АУ.

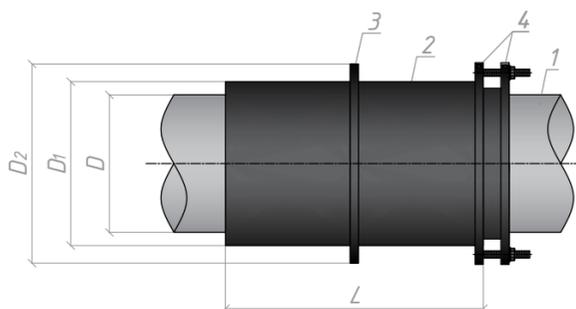


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



- 1 – пропускаемая труба стальная
наружным диаметром D ;
2 – корпус сальника из трубы стальной
наружным диаметром D_1 ;
3 – кольцо стальное ГОСТ 19903, ГОСТ 19904

**Общий вид сальника набивного
серии 5.900-2 AU**



- 1 – пропускаемая труба стальная
наружным диаметром D ;
2 – корпус сальника из трубы стальной
наружным диаметром D_1 ;
3 – кольцо стальное ГОСТ 19903, ГОСТ 19904;
4 – фланец стальной плоский приварной;

**Общий вид сальника нажимного
серии 5.900-3 AU**

Технические характеристики сальника набивного серии 5.900-2

Наименование сальника AU	Значение, мм				Наименование сальника AU	Значение, мм			
	L	D	D ₁	D ₂		L	D	D ₁	D ₂
TM 89	200	57	114	185	TM 90	300	57	114	185
TM 89-01		89	140	215	TM 90-01		89	140	215
TM 89-02		108	165	240	TM 90-02		108	165	240
TM 89-03		133	219	290	TM 90-03		133	219	290
TM 89-04		159	273	345	TM 90-04		159	273	345
TM 89-05		219	273	345	TM 90-05		219	273	345
TM 89-06		273	325	395	TM 90-06		273	325	395
TM 89-07		325	428	500	TM 90-07		325	428	500
TM 89-08		377	478	550	TM 90-08		377	478	550
TM 89-09		426	530	600	TM 90-09		426	530	600
TM 89-10		530	630	730	TM 90-10		530	630	730
TM 89-11		630	720	810	TM 90-11		630	720	810
TM 89-12		720	820	920	TM 90-12		720	820	920
TM 89-13		820	920	1030	TM 90-13		820	920	1030
TM 89-14		920	1020	1130	TM 90-14		920	1020	1130
TM 89-15		1020	1120	1230	TM 90-15		1020	1120	1230
TM 89-16		1220	1320	1430	TM 90-16		1220	1320	1430
TM 89-17	1420	1520	1630	TM 90-17	1420	1520	1630		
TM 91	500	57	114	185	TM 92	800	57	114	185
TM 91-01		89	140	215	TM 92-01		89	140	215
TM 91-02		108	165	240	TM 92-02		108	165	240
TM 91-03		133	219	290	TM 92-03		133	219	290
TM 91-04		159	273	345	TM 92-04		159	273	345
TM 91-05		219	273	345	TM 92-05		219	273	345
TM 91-06		273	325	395	TM 92-06		273	325	395
TM 91-07		325	428	500	TM 92-07		325	428	500
TM 91-08		377	478	550	TM 92-08		377	478	550
TM 91-09		426	530	600	TM 92-09		426	530	600

СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Наименование сальника AU	Значение, мм				Наименование сальника AU	Значение, мм			
	L	D	D ₁	D ₂		L	D	D ₁	D ₂
TM 91-10	500	530	630	730	TM 92-10	800	530	630	730
TM 91-11		630	720	810	TM 92-11		630	720	810
TM 91-12		720	820	920	TM 92-12		720	820	920
TM 91-13		820	920	1030	TM 92-13		820	920	1030
TM 91-14		920	1020	1130	TM 92-14		920	1020	1130
TM 91-15		1020	1120	1230	TM 92-15		1020	1120	1230
TM 91-16		1220	1320	1430	TM 92-16		1220	1320	1430
TM 91-17		1420	1520	1630	TM 92-17		1420	1520	1630

Технические характеристики сальника нажимного серии 5.900-3

Наименование сальника AU	Значение, мм				Наименование сальника AU	Значение, мм			
	L	D	D ₁	D ₂		L	D	D ₁	D ₂
TM 93.00.00	200	57	114	185	TM 94.00.00	300	57	114	185
TM 93.00.00-01		89	140	215	TM 94.00.00-01		89	140	215
TM 93.00.00-02		108	165	240	TM 94.00.00-02		108	165	240
TM 93.00.00-03		133	219	290	TM 94.00.00-03		133	219	290
TM 93.00.00-04		159	273	345	TM 94.00.00-04		159	273	345
TM 93.00.00-05		219	273	345	TM 94.00.00-05		219	273	345
TM 93.00.00-06		273	325	395	TM 94.00.00-06		273	325	395
TM 93.00.00-07		325	428	500	TM 94.00.00-07		325	428	500
TM 93.00.00-08		377	478	550	TM 94.00.00-08		377	478	550
TM 93.00.00-09		426	530	600	TM 94.00.00-09		426	530	600
TM 93.00.00-10		530	630	730	TM 94.00.00-10		530	630	730
TM 93.00.00-11		630	720	810	TM 94.00.00-11		630	720	810
TM 93.00.00-12		720	820	920	TM 94.00.00-12		720	820	920
TM 93.00.00-13		820	920	1030	TM 94.00.00-13		820	920	1030
TM 93.00.00-14		920	1020	1130	TM 94.00.00-14		920	1020	1130
TM 93.00.00-15		1020	1120	1230	TM 94.00.00-15		1020	1120	1230
TM 93.00.00-16		1220	1320	1430	TM 94.00.00-16		1220	1320	1430
TM 93.00.00-17	1420	1520	1630	TM 94.00.00-17	1420	1520	1630		
TM 95.00.00	500	57	114	185	TM 96.00.00	800	57	114	185
TM 95.00.00-01		89	140	215	TM 96.00.00-01		89	140	215
TM 95.00.00-02		108	165	240	TM 96.00.00-02		108	165	240
TM 95.00.00-03		133	219	290	TM 96.00.00-03		133	219	290
TM 95.00.00-04		159	273	345	TM 96.00.00-04		159	273	345
TM 95.00.00-05		219	273	345	TM 96.00.00-05		219	273	345
TM 95.00.00-06		273	325	395	TM 96.00.00-06		273	325	395
TM 95.00.00-07		325	428	500	TM 96.00.00-07		325	428	500
TM 95.00.00-08		377	478	550	TM 96.00.00-08		377	478	550
TM 95.00.00-09		426	530	600	TM 96.00.00-09		426	530	600
TM 95.00.00-10		530	630	730	TM 96.00.00-10		530	630	730
TM 95.00.00-11		630	720	810	TM 96.00.00-11		630	720	810
TM 95.00.00-12		720	820	920	TM 96.00.00-12		720	820	920
TM 95.00.00-13		820	920	1030	TM 96.00.00-13		820	920	1030
TM 95.00.00-14		920	1020	1130	TM 96.00.00-14		920	1020	1130
TM 95.00.00-15		1020	1120	1230	TM 96.00.00-15		1020	1120	1230
TM 95.00.00-16		1220	1320	1430	TM 96.00.00-16		1220	1320	1430
TM 95.00.00-17	1420	1520	1630	TM 96.00.00-17	1420	1520	1630		

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU C-RU.HB63.H00160**

Срок действия с **04.10.2021**

№ **0494293**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", Место нахождения: 123308, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА 3-Я ХОРОШЕВСКАЯ, ДОМ 2, СТРОЕНИЕ 1, ЭТ 3 П21 К 2 ОФ 5, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: openkarpost@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63. Дата регистрации аттестата аккредитации: 15 января 2020 года

ПРОДУКЦИЯ Основные узлы, детали арматуры прочие (сальники, седла, золотники, плунжеры, штоки, шпиндели, мембраны и прочие)
марка "Аквaюг". Выпускается по ТУ 28.14.20-020-27156322-2021
Серийный выпуск

код ОК	
28.14.20.290	

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 28.14.20-020-27156322-2021 " Основные узлы, детали арматуры прочие (сальники, седла, золотники, плунжеры, штоки, шпиндели, мембраны и прочие) "

код ТН ВЭД	
------------	--

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "АКВАЮГ". Адрес: 346720, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г, офис 13. ОГРН: 1156181000876. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты: info@akvaug.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "АКВАЮГ". Адрес: 346720, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г, офис 13. ОГРН: 1156181000876. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты: info@akvaug.com

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 32311.ИЛ01.С0550 от 04.10.2021 года. Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01. Дата регистрации свидетельства: 05.10.2020 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3



Руководитель органа *Бизюкова*
подпись

Эксперт *Иванов*
подпись

Н. Ю. Бизюкова

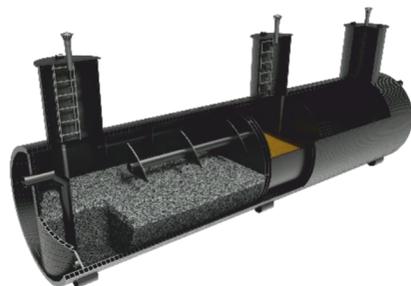
инициалы, фамилия
Г. А. Иванов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

ЛОКАЛЬНЫЕ ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНЫХ СТОЧНЫХ ВОД ПОДЗЕМНОГО ИСПОЛНЕНИЯ



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подземные локальные очистные сооружения (ЛОС) ливневых стоков предназначены для очистки поверхностных сточных вод от нефтепродуктов, взвешенных веществ и песка до норм сброса в городскую систему канализации или в водные объекты I и II категорий водопользования.

Область применения:

- территории промышленных зон;
- районы многоэтажной и малоэтажной застройки с интенсивным движением транспорта и пешеходов;
- вахтовые поселки;
- крупные транспортные магистрали;
- гостинично-ресторанные комплексы;
- торгово-логистические центры и т.п.

ВИДЫ

По наличию в схеме перед очистными сооружениями аккумулирующего резервуара:

- с резервуаром-аккумулятором;
- без аккумулирующего резервуара.

По конструкции подземных ЛОС:

- комплектные очистные сооружения в едином корпусе: пескоуловитель/маслобензоотделитель/сорбционный фильтр ПЕО/МБО/СОФ в одном корпусе;
- очистные сооружения в разных корпусах: пескоуловитель ПЕО, маслобензоотделитель МБО, сорбционный фильтр СОФ в отдельных корпусах.

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Подземные ЛОС представляют собой горизонтальный или вертикальный резервуар.

- Корпус:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.
- Горловина обслуживания:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - труба КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018.
- Подводящие, отводящие патрубки, вентиляция: трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001, трубы КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018, с переходом на любой тип труб.
- Лестница: сталь AISI 304, сталь 3/10/20 + АКЗ.
- Технологические перегородки: лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Персональный подход к каждому запросу с учетом индивидуальных требований и возможностей Заказчика.

Рациональный баланс между ценой и качеством.

Преимущество ЛОС подземного исполнения: низкая цена в сравнении с блочно-модульными станциями.

СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

- Коалесцентные модули в блоке МБО: ПП, ПВХ или другой олеофильный материал.
- Загрузка сорбционного фильтра: нефтесорбенты, активированный уголь, антрацит и др.

Преимущество ЛОС подземного исполнения: низкая цена в сравнении с БМС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Требования к исходной и очищенной воде

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение, не более	
		Исходная вода*, не более	Очищенная вода**, не более
Подземные ЛОС ПЕО/МБО/СОФ			
Взвешенные вещества	мг/л	20*	3,0
Нефтепродукты	мг/л	2*	0,05

* Концентрации загрязнителей на входе в очистные сооружения приведены с учетом наличия в схеме аккумулирующего резервуара.

Допустимые концентрации загрязнений на входе в резервуар-аккумулятор:

- взвешенные вещества: 1000 мг/л;
- нефтепродукты: 20 мг/л.

** Показатели очищенной воды приведены для требований водоема рыбохозяйственного назначения.

ТЕХНОЛОГИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ

Для корректной работы очистных сооружений перед ними необходимо устройство разделительной камеры, отводящей условно чистый сток по обводной линии в обход сооружениям.

Перед подачей сточных вод в подземные ЛОС в технологическую схему очистки должен быть включен резервуар-аккумулятор сточных вод, в котором предусматриваются технические средства для удаления осадка и плавающих веществ. Аккумулирующий резервуар представляет собой отдельно стоящее ЖБ, стальное, ПЭ (в зависимости от объема) сооружение, стандартно не входящее в комплект поставки.

Далее схема очистки должна включать следующие узлы:

- предварительное отстаивание: пескоуловитель (ПЕО) и маслобензоотделитель (МБО), представляющие собой либо отделения ЛОС в едином корпусе, либо отдельно стоящие подземные резервуары. В МБО установлен коалесцентный модуль. Содержащиеся в сточных водах нефтепродукты притягиваются к пластинам модуля, укрупняются на их поверхности и всплывают;
- осветлительно-сорбционный фильтр (СОФ), представляющий собой либо отделение ЛОС в едином корпусе, либо отдельно стоящий подземный резервуар, с антрацитово-угольной загрузкой (нефтесорбентом или другим видом загрузки);
- отделение осветленной воды в блоке СОФ;
- узел обеззараживания: отдельно стоящий подземный колодец с установкой УФ-обеззараживания.

Подземные ЛОС могут быть дополнительно укомплектованы сигнализаторами уровня песка, масла, осадка, сорбирующими бонами.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения подземных ЛОС ООО «АкваЮг» в едином корпусе, состоящих из пескоуловителя, маслобензоотделителя, сорбционного фильтра, производительностью 30 л/с:

СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КОЛОДЦЫ



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полимерные колодцы для систем водоотведения предусматриваются в следующих случаях:

- на выпусках из зданий;
- в местах изменения диаметра, уклона трубопроводов;
- в местах соединения различных участков трубопровода, а также смены направления потока;
- в местах установки фитингов для прочистки наружной сети;
- в местах подсоединения дворовой, внутриквартальной, внутризаводской сети к уличной (контрольные колодцы);
- в местах установки запорно-регулирующей и пр. арматуры, оборудования УФ-обеззараживания очищенных сточных вод;
- в местах прочистки дренажной системы.

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Полимерные сварные канализационные колодцы в сборе состоят из следующих элементов:

- шахты;
- горловины обслуживания;
- днища: лоткового или прямого безлоткового (зависит от назначения колодца);
- перекрытия между шахтой и горловиной;
- люка/герметичной крышки;
- подводящих и отводящих патрубков/системы технологических трубопроводов;
- лестницы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемые материалы:

- Шахта:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.
- Горловина:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - труба КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018.
- Подводящие, отводящие патрубки: трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001, трубы КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018, с возможностью перехода на любой тип труб;
- Лестница: сталь 3/10/20 с антикоррозионной защитой, сталь AISI 304;
- Днище: лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100, трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления канализационных колодцев по эскизам Заказчика.

Высокая химическая и коррозионная стойкость материала корпуса.

Герметичность каждого колодца проверяется ОТК методом опрессовки.

Сейсмическая устойчивость корпуса до 9 баллов.

Срок эксплуатации – более 50 лет.

СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

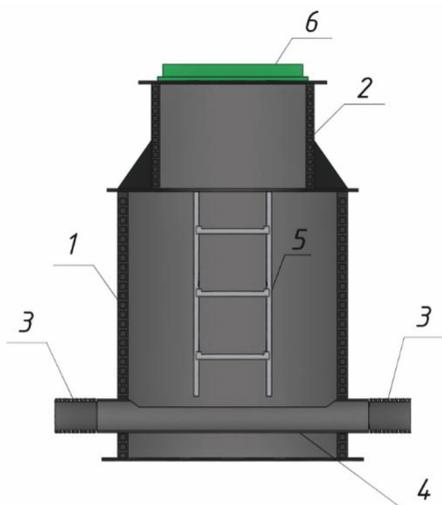
- Перекрытие между шахтой и горловиной: лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100, трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001.

Максимальный диаметр шахты: 2800 мм (для корпуса из трубы СПИРОЛАЙН); 3500 мм (для корпуса из ПЭ листа).

Кольцевая жесткость:

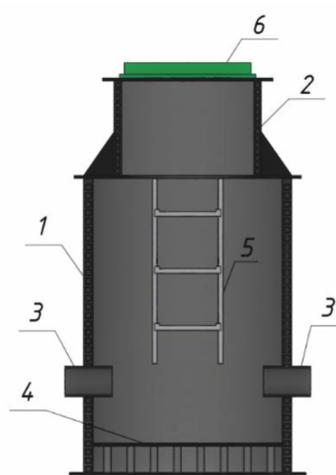
- стандартное исполнение: SN2, SN4;
- спецзаказ: SN8.

Полимерные колодцы производятся по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.29.29-003-27156322-2017.



1 – шахта колодца; 2 – горловина колодца;
3 – подводящие патрубки; 4 – лотковое дно;
5 – лестница; 6 – люк

Канализационный колодец с лотковый дном



1 – шахта колодца; 2 – горловина колодца;
3 – подводящие патрубки; 4 – безлотковое прямое дно;
5 – лестница; 6 – люк

Канализационный колодец с безлотковым прямым дном

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения колодца с шахтой внутренним диаметром 1500 мм (наружным диаметром 1660 мм) из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1660 SN4 высотой 1,5 м:

Колодец из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1660 SN4 H=1,5 м АУ

Пример условного обозначения колодца с шахтой диаметром 2500 мм из ПЭ листа, общей высотой 3 м:

Колодец D2500 мм H=3 м АУ

СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

РЕЗЕРВУАРЫ СТОЧНЫХ ВОД



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварные полимерные резервуары в системах водоотведения применяют для сбора, аккумулирования:

- хозяйственно-бытовых сточных вод;
- ливневых сточных вод;
- производственных сточных вод.

Область применения:

- канализационные очистные сооружения;
- частные домовладения;
- промышленный сектор.

Полимерные резервуары производятся по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.29.29-003-27156322-2017.

ВИДЫ

По исполнению:

- горизонтальные резервуары;
- вертикальные резервуары.

По расположению относительно уровня земли:

- подземные резервуары;
- резервуары в обваловке;
- наземные резервуары (для установки в помещении, для установки на улице с теплоизоляцией и защитой от УФ).

По назначению:

- для хранения хозяйственно-бытовых сточных вод (септик, как частный случай);
- для сбора ливневых сточных вод (аккумулирующие резервуары в схемах очистки ливневых сточных вод);
- для аккумулирования производственных сточных вод.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемые материалы:

- Корпус:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.
- Горловина обслуживания:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - труба КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018.
- Подводящие, отводящие патрубки, вентиляция: трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001, трубы КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018, с переходом на любой тип труб;
- Лестница: сталь AISI 304, сталь 3/10/20 + АКЗ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления резервуаров по эскизам Заказчика.

Возможность комплектации погружными насосами для напорного отвода аккумулированного объема сточных вод.

Высокая химическая и коррозионная стойкость материала корпуса.

Герметичность каждого резервуара проверяется ОТК методом опрессовки.

Сейсмическая устойчивость корпуса до 9 баллов.

Срок эксплуатации – более 50 лет.

СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

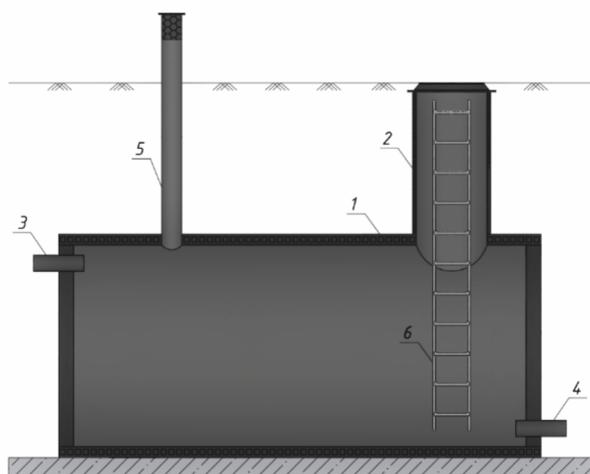
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики резервуаров для хранения сточных вод с корпусом из трубы СПИРОЛАЙН

Объем резервуара, м ³	Значение, мм							
	Диаметр внутренний	Диаметр наружный		Длина корпуса	Диаметр внутренний	Диаметр наружный		Длина корпуса
		SN2	SN4			SN2	SN4	
10	1500	1624	1660	6000	2000	2174	2220	3600
15	1500	1624	1660	8900	2000	2174	2220	5200
20	1500	1624	1660	11700	2000	2174	2220	6800
25	2000	2174	2220	8400	2200	2374	2440	7000
30	2000	2174	2220	10000	2200	2374	2440	8300
35	2000	2174	2220	11600	2200	2374	2440	9700
40	2200	2374	2440	11000	2800	3060	3100	6900
45	2200	2374	2440	12300	2800	3060	3100	7750
50	2200	2374	2440	13600	2800	3060	3100	8600
55	2800	3060	3100	9450	-	-	-	-
60	2800	3060	3100	10300	-	-	-	-
65	2800	3060	3100	11150	-	-	-	-
70	2800	3060	3100	12000	-	-	-	-
75	2800	3060	3100	12850	-	-	-	-

*Возможно изготовление резервуаров с другими линейными размерами.

**Для получения объема более 75 м³, необходимо соединить несколько резервуаров между собой по принципу сообщающихся сосудов.



Резервуар сточных вод

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Поз.	Наименование
1	Корпус резервуара
2	Горловина обслуживания
3	Подающий трубопровод
4	Отводящий патрубок
5	Вентиляционный трубопровод
6	Лестница

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения горизонтального резервуара объемом 10 м³ с корпусом внутренним диаметром 1500 мм (наружным диаметром 1660 мм) из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1660 SN4, длиной 6 м:

Резервуар 10 м³ из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1600 1500/1660 SN4 L=6 м AU

Пример условного обозначения вертикального резервуара объемом 12 м³ с корпусом диаметром 2500 мм из ПЭ листа, высотой 2,5 м:

Резервуар 12 м³ D2500 мм H=2,5 м AU

СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

ЖИРОУЛОВИТЕЛИ



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Жироуловитель (ЖУ) предназначен для предварительной механической очистки бытовых сточных вод (не имеющих крупных механических примесей), производственных сточных вод от предприятий общественного питания, предприятий по переработке пищевых продуктов и т. п., загрязненных свободными животными и растительными неэмульгированными жирами, маслопродуктами (кроме нефтепродуктов и веществ, агрессивных к материалу корпуса жироуловителя), а также взвешенными веществами, которые отличаются малой или значительной гидравлической крупностью и отделяются вместе с жирами от воды под действием гравитационных сил, с целью защиты сети канализации от зарастания и предотвращения гибели активного ила на биологических очистных сооружениях.

Жироуловители производятся по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.29.29-003-27156322-2017.

ВИДЫ

- Горизонтальные жироуловители.
- Вертикальные жироуловители.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемые материалы:

- Корпус:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.
- Горловина обслуживания:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - труба КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018.
- Подводящие, отводящие патрубки, вентиляция: трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001, трубы КОРСИС ТУ 22.21.21-001-73011750-2018, с переходом на любой тип труб;
- Лестница: сталь AISI 304, сталь 3/10/20 + АКЗ.
- Технологические перегородки: лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100.

Производительность: 1-100 л/с.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения горизонтального жироуловителя производительностью 10 л/с с корпусом внутренним диаметром 1500 мм (наружным диаметром 1660 мм) из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1660 SN4, длиной 3,9 м:

ЖУ-10 из трубы СПИРОЛАЙН 1500/1600 SN4 L=3,9 м АУ

ПРЕИМУЩЕСТВА

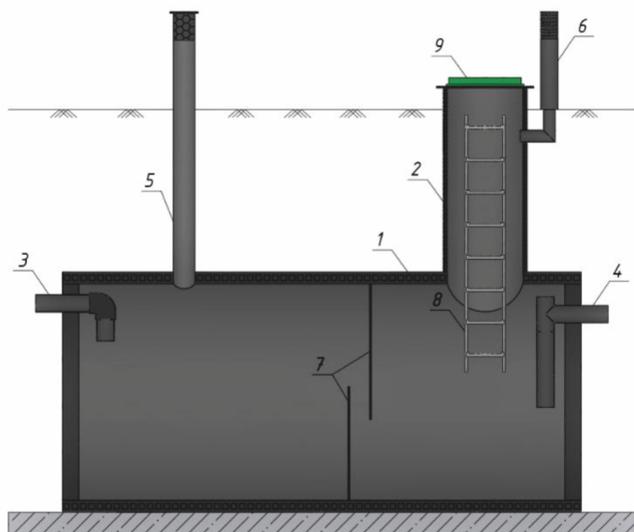
Индивидуальный подход к техзаданию Заказчика - возможность изготовления жироуловителей с любой глубиной заложения подводящих патрубков, а также нестандартного изделия по эскизу Заказчика.

Возможность комплектации сигнализаторами уровня жира, песка.

Высокая химическая и коррозионная стойкость материала корпуса.

Герметичность каждого жироуловителя проверяется ОТК методом опрессовки.

СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ



Горизонтальный жируловитель

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Поз.	Наименование
1	Корпус жируловителя
2	Горловина обслуживания
3	Подающий трубопровод
4	Отводящий патрубок
5	Технологический патрубок для опорожнения и вентилирования приемного отделения
6	Вентиляционный патрубок
7	Технологические перегородки
8	Лестница
9	Люк/крышка

СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ СТОЧНЫХ ВОД

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Канализационные насосные станции (КНС) применяются в тех случаях, когда невозможно осуществить транспортирование сточной жидкости в самотечном режиме.

Конструктивно приемный резервуар КНС представляет собой подземную вертикальную или горизонтальную емкость с особо прочным дном, насосами погружного исполнения в комплекте с автоматической трубной муфтой и направляющими для легкого монтажа/демонтажа агрегатов, перекрытием с откидной или съёмной крышкой, лестницей, площадкой обслуживания, сороулавливающей корзиной, системой технологических трубопроводов с установленной запорно-регулирующей арматурой, КИПиА, вентиляционным патрубком.

КНС предназначены для перекачки хозяйственно-бытовых, производственных и ливневых сточных вод.



ВИДЫ

КНС с подземным приемным резервуаром.

КНС с подземным приемным резервуаром и наземным блочно-модульным павильоном обслуживания. В наземный павильон выносятся напорные трубопроводы с установленной запорной арматурой, КИПиА, ШУ насосным оборудованием. Для легкого демонтажа насосов может быть предусмотрена подъемная таль. Наземный блочно-модульный павильон оснащается системами отопления, вентиляции, электроснабжения, электроосвещения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Производительность, напор: по ТЗ заказчика.

Тип перекачиваемой жидкости: хозяйственно-бытовые, производственные, ливневые сточные воды.

Применяемые материалы:

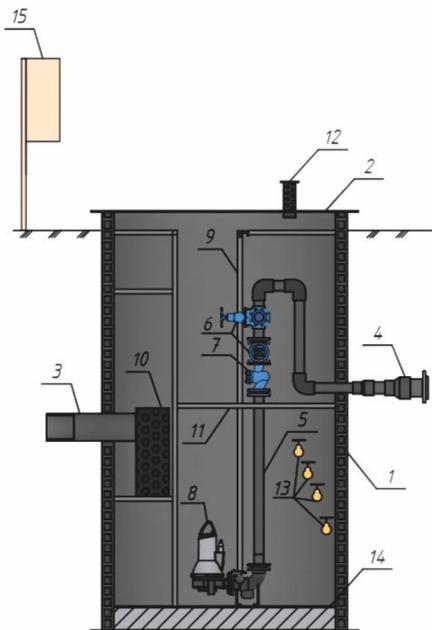
- приемный резервуар КНС:
 - спиральновитая труба СПИРОЛАЙН ТУ 21.21.21-036-73011750-2017;
 - лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100;
 - сороулавливающая корзина: лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100, сталь AISI 304;
 - лестница: сталь AISI 304.
 - площадка обслуживания: лист ПЭ63/ПЭ80/ПЭ100, сталь AISI 304;
 - подводящие и отводящие патрубки: трубы из полиэтилена ПЭ100 по ГОСТ 18599-2001, двухслойные гофрированные трубы КОРСИС по ТУ 22.21.21-001-73011750-2018 с переходом на любой тип труб по ТЗ Заказчика.
- наземный блочно-модульный павильон:
 - каркас блок-контейнера: стальная профильная труба; ограждающие конструкции, кровля: сэндвич-панели, профилированный лист.



СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

Максимальный диаметр корпуса: 2800 мм (для корпуса из трубы СПИРОЛАЙН); 3500 мм (для корпуса из ПЭ листа).

КНС производится по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 22.29.29-003-27156322-2017.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Поз.	Наименование
1	Корпус КНС (приемный резервуар)
2	Крышка
3	Подводящий патрубок
4	Отводящий (напорный) патрубок
5	Внутренний напорный трубопровод
6	Задвижка
7	Обратный клапан
8	Погружной насос в комплекте с автоматической трубной муфтой
9	Направляющие для монтажа/демонтажа насоса
10	Сороулавливающая корзина
11	Площадка обслуживания
12	Вентиляционный патрубок
13	Поплавковые выключатели
14	Камера бетонирования
15	Шкаф управления

Пример компоновки КНС с подземным приемным резервуаром без наземного павильона обслуживания

ПРЕИМУЩЕСТВА

Персональный подход к каждому запросу с учетом индивидуальных требований и возможностей Заказчика.

Рациональный баланс между ценой и качеством.

Мы являемся партнерами, дилерами и просто добросовестными поставщиками мировых лидеров – производителей насосного оборудования.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Примеры условного обозначения канализационных насосных станций:

КНС 40/15 из трубы СПИРОЛАЙН 2000/2220 SN4 H=4 м АУ

КНС 40/15 из трубы СПИРОЛАЙН SN4 H=4 м с павильоном АУ

где КНС, ВНС, ПНС – аббревиатура насосной станции;

40/15 – производительность НС, м³/ч (л/с)/напор, м;

СПИРОЛАЙН 2000/2220 SN4 – материал корпуса (труба СПИРОЛАЙН) внутренний/наружный диаметр (2000/2220), кольцевая жесткость (SN4);

H=4 м – высота подземного корпуса КНС.



+7 (863) 280-06-33
+7 (863) 280-06-34

info@akvaug.com

<http://akvaug.com>

346720, Ростовская область
г. Аксай, ул. Западная 5Г

